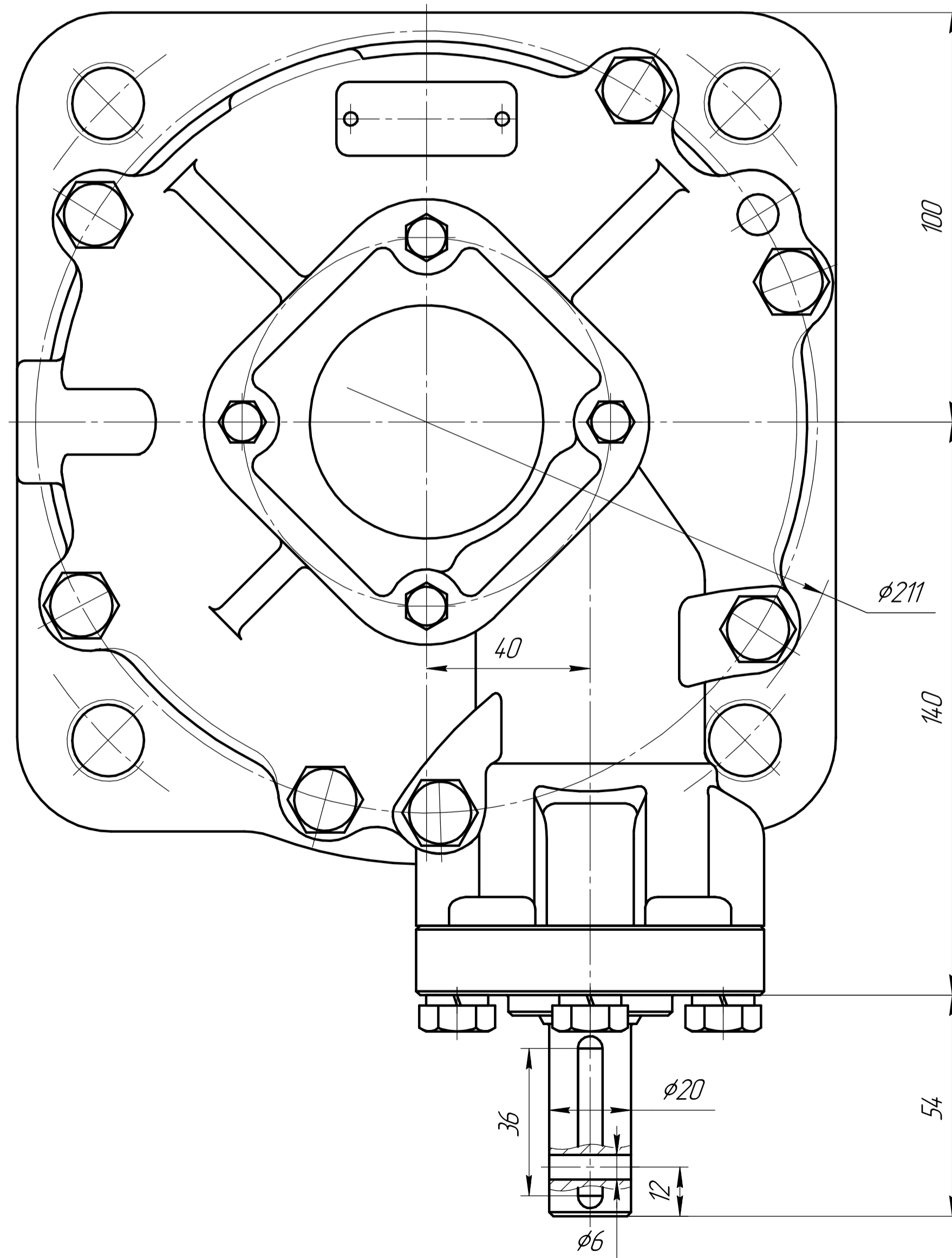
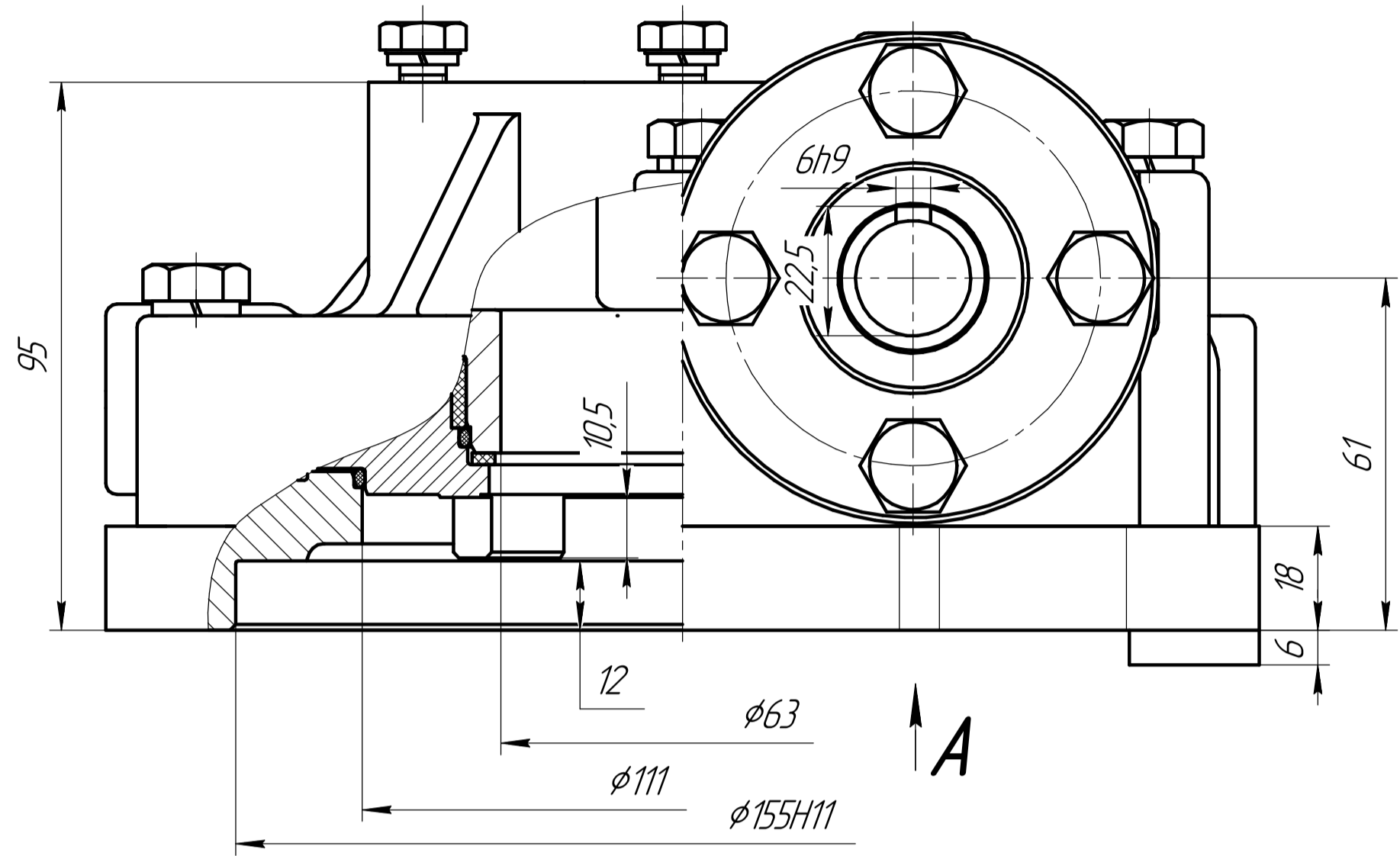
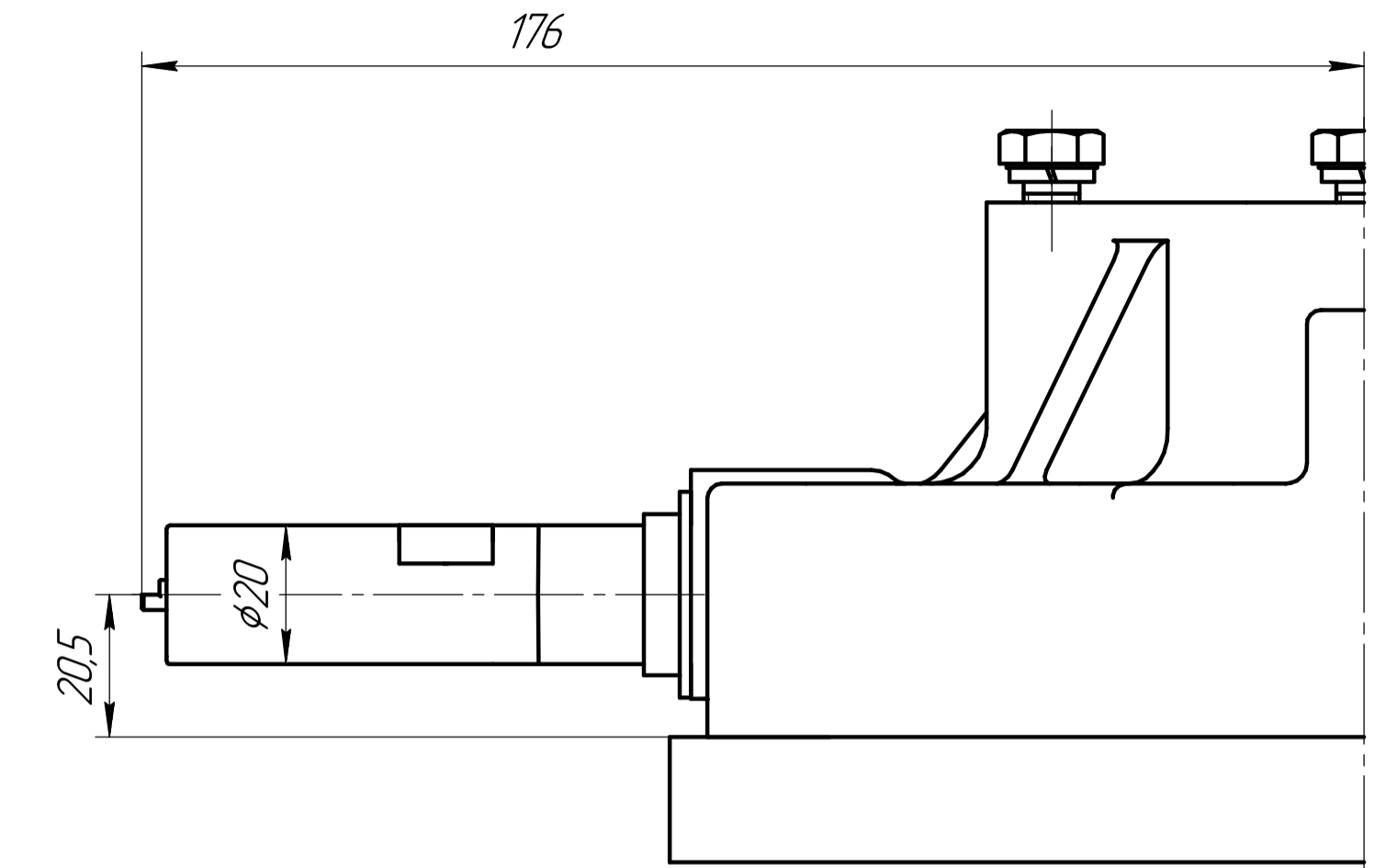
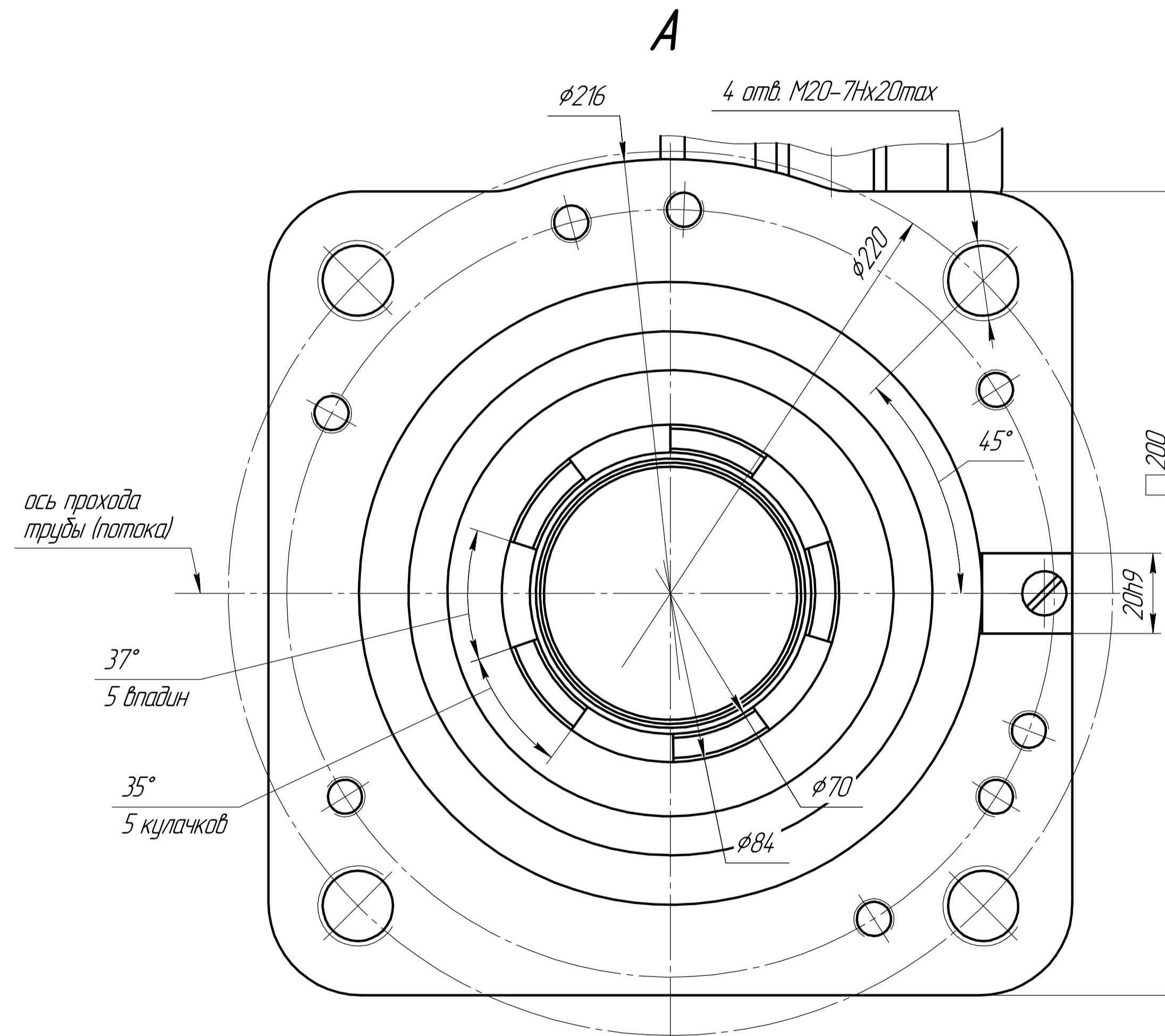


Рис. 12
Остальное см. рис. 1
(1:1)

Рис. 1



Тип В (XX.23) по ОСТ 26-07-763-73
(В ГОСТ Р 34287)

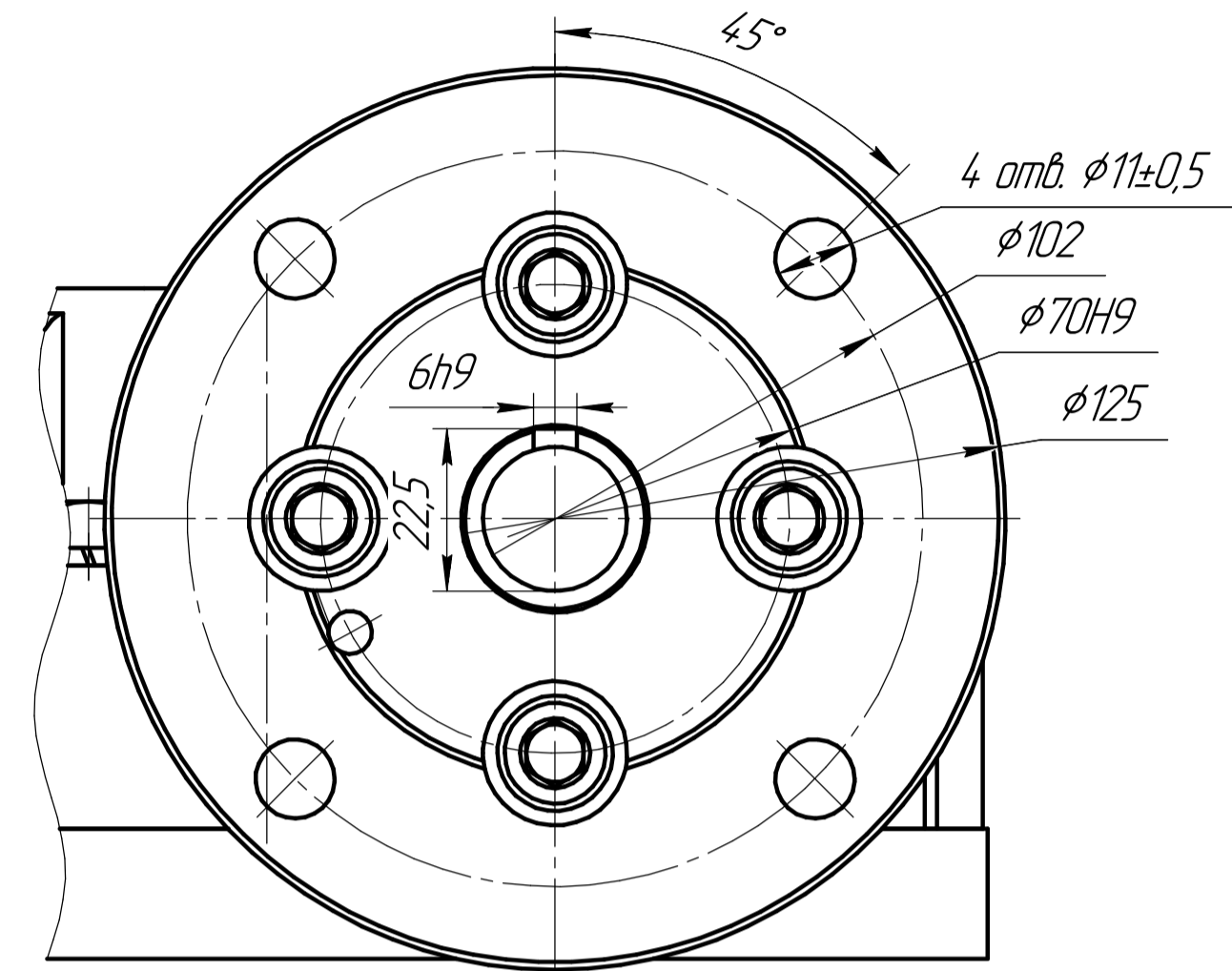


- Техническая характеристика
1. Вращающий момент на выходном валу, Нм
номинальный (48 об. ОТКР + 48 об. ЗАКР) 300;
наибольший, при $n_{вх} < 45$ об/мин (ручной режим) 1500;
(2 об. ОТКР+2 об. ЗАКР)
наибольший, при $n_{вх} \geq 100$ об/мин 1000;
(2 об. ОТКР+2 об. ЗАКР) предельно-допустимый (статический) 2000;
 2. Передаточное отношение, силовое передаточное отношение и необратимость см. табл. 2.
 3. Допустимая частота вращения входного вала при управлении от привода, об/мин 220.
 4. Тип присоединения на входном валу см. табл. 3.
 5. Тип присоединения на выходном валу см. табл. 4.
 6. Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 УХЛ1.
 7. Степень защиты оболочки, соответствующая ГОСТ 14254-96 см. табл. 6.
 8. Диапазон рабочих температур см. табл. 5.
 9. Режим работы реверсивный, повторно-кратковременный см. график 1.
 10. Допустимая продолжительность включения см. график 1.
 11. Ресурс работы, циклов (1 цикл = 50 об.вх.вала ОТКР + 50 об.вх.вала ЗАКР) в приводном режиме 8000;
в ручном режиме 3000.
 12. Консервация и покрытие по согласованию с заказчиком
 13. Масса редуктора рассчитывается по формуле в зависимости от исполнения: $M_{ред} = \Delta_{вх} + \Delta_{вых}$; Значения $\Delta_{вх}$ и $\Delta_{вых}$ см. табл. 3 и 4.
При поставке в комплекте с маховиком, массу маховика см. табл. 3;
При поставке в комплекте с колпаком, массу колпака см. табл. 11.
 14. Остальные технические требования по ТТВЦ.4.95124.001 ТУ.

| | | | | | | |
|-------------------|----------|--------|---------|------------|---|-----------|
| ПС 194.H.00.000Г4 | | | | Лит | Масса | Масштаб |
| 2 | 1/4 | БИ | Жирялов | 24.03.2022 | | |
| 7 | Все | БИ | Жирялов | 24.03.2022 | | |
| Изм. | Лист | № док. | Подп. | Дата | Редуктор многооборотный спиральный одноступенчатый мод. РЗАМ-С-1000 | |
| Разраб. | Жирялов | | | 24.03.2022 | см. п. 13 | 1:1 |
| Проб. | Савицкий | | | | Лист 1 | Листов 14 |
| Т.контр. | Богданов | | | | ООО "МИП "Механик" ИНН 184/1076271 | |
| Н.контр. | | | | | | |
| Этб. | | | | | | |

Рис. 2

Остальное см. рис. 1
 F10 (B3) (11.XX) по ISO 5210
 (F10M ГОСТ Р 34287);
 F10 (B1) (11B.XX) по ISO 5210



Вид сверху

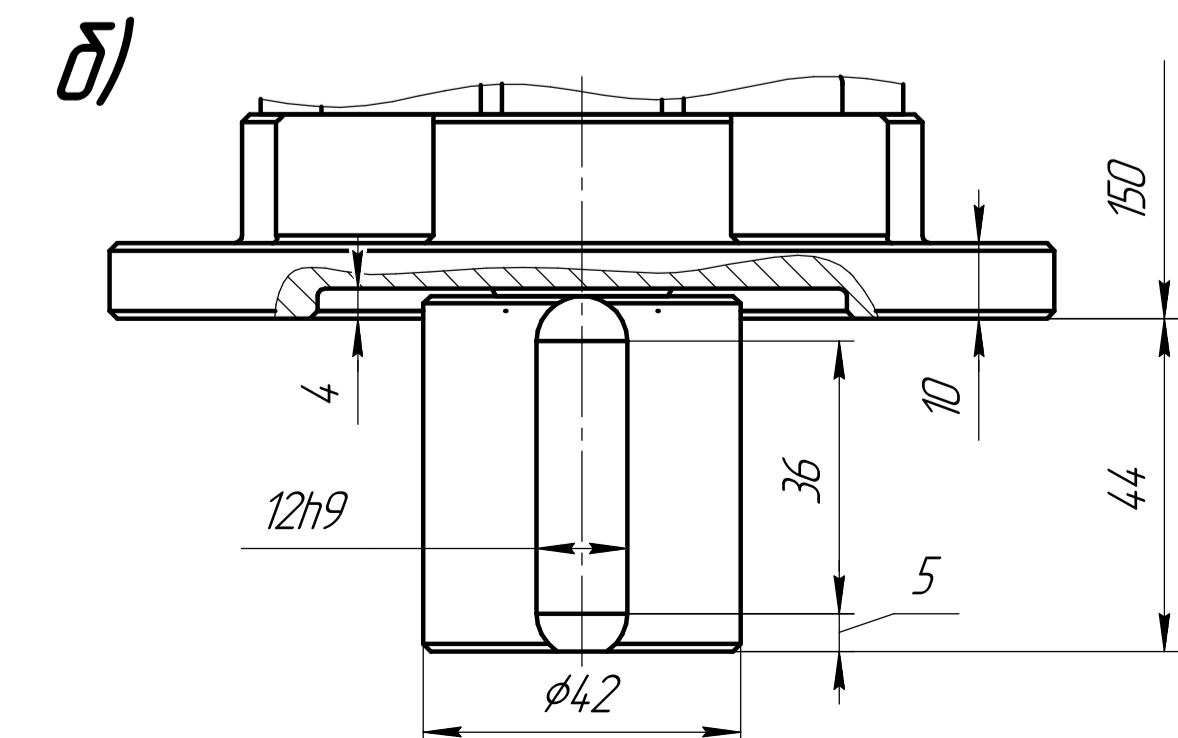
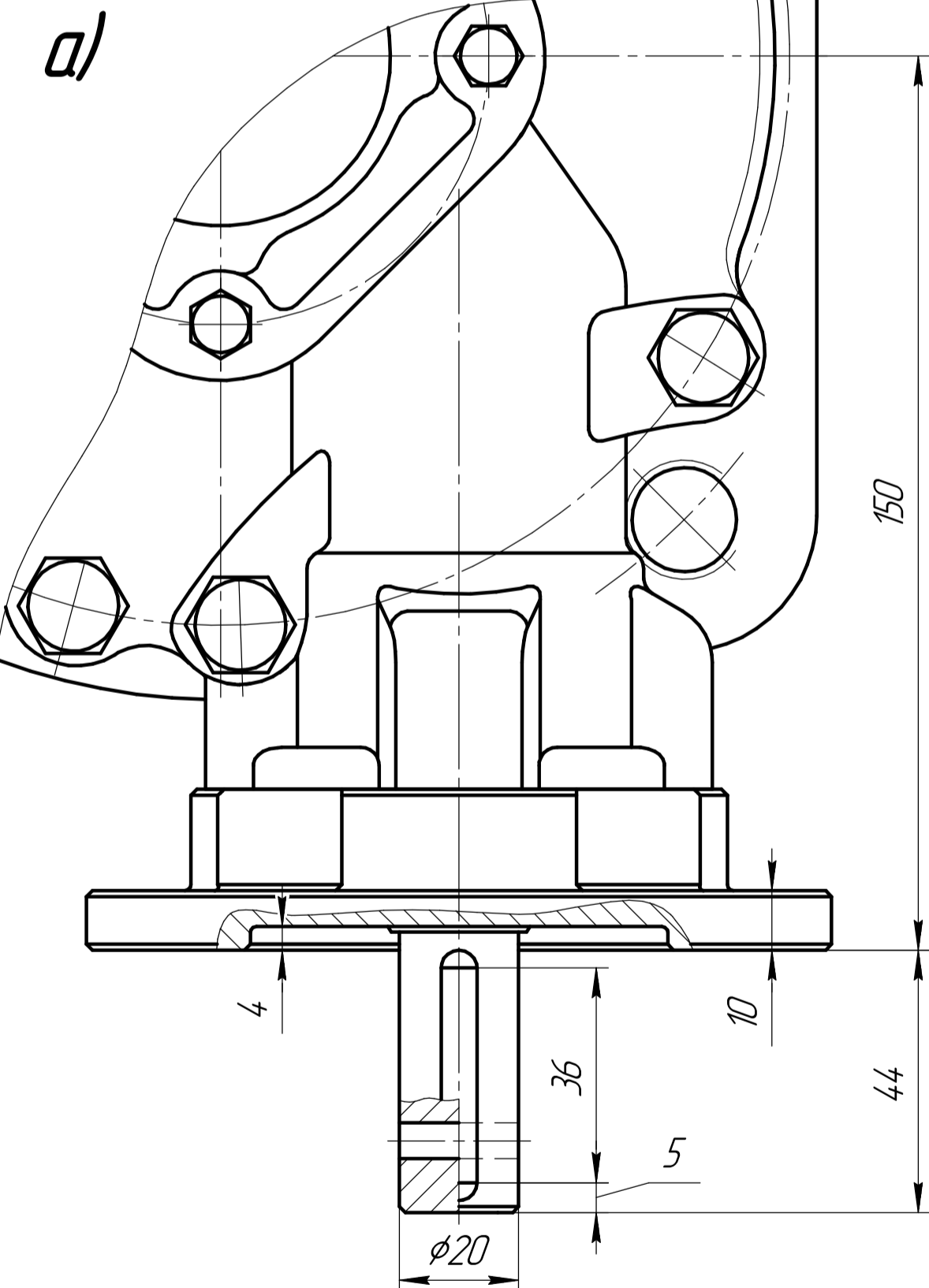
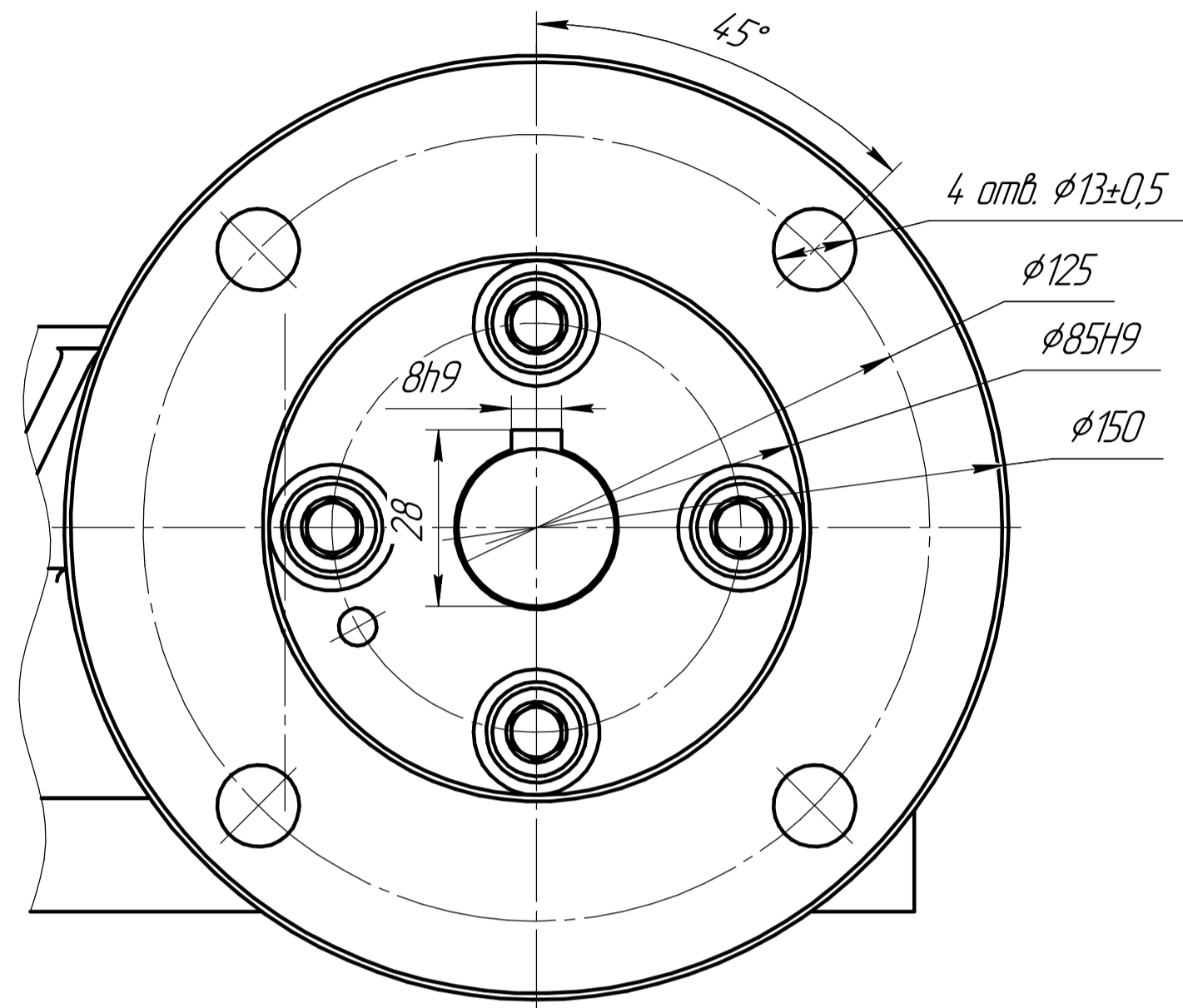


Рис. 3

Остальное см. рис. 1
 F12 (B3) (12.XX) по ISO 5210
 (F12M ГОСТ Р 34287)



Вид сверху

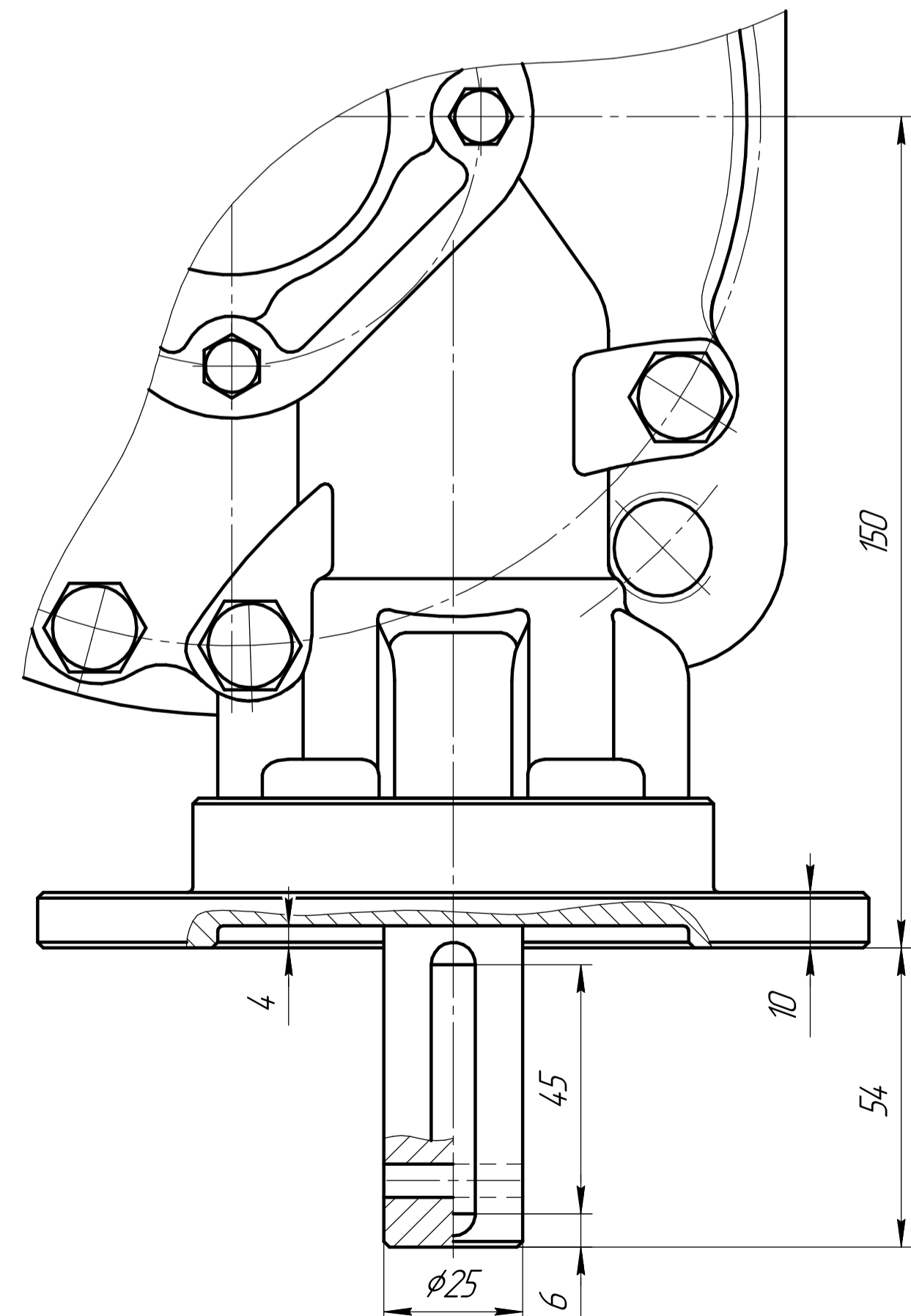
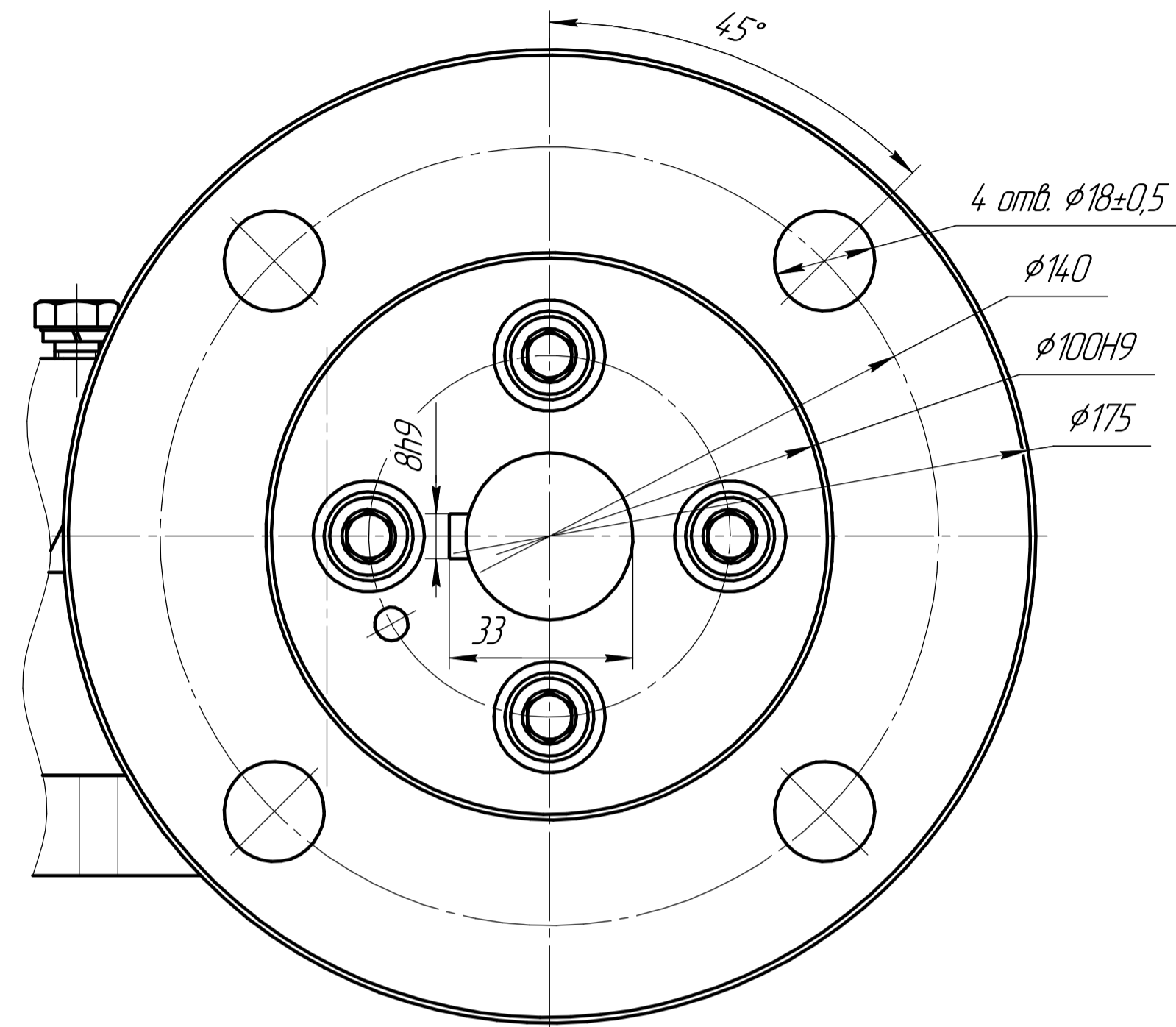


Рис. 4

Остальное см. рис. 1
 F14 (B3) (13.XX) по ISO 5210
 (F14M (B3) ГОСТ Р 34287)



Вид сверху

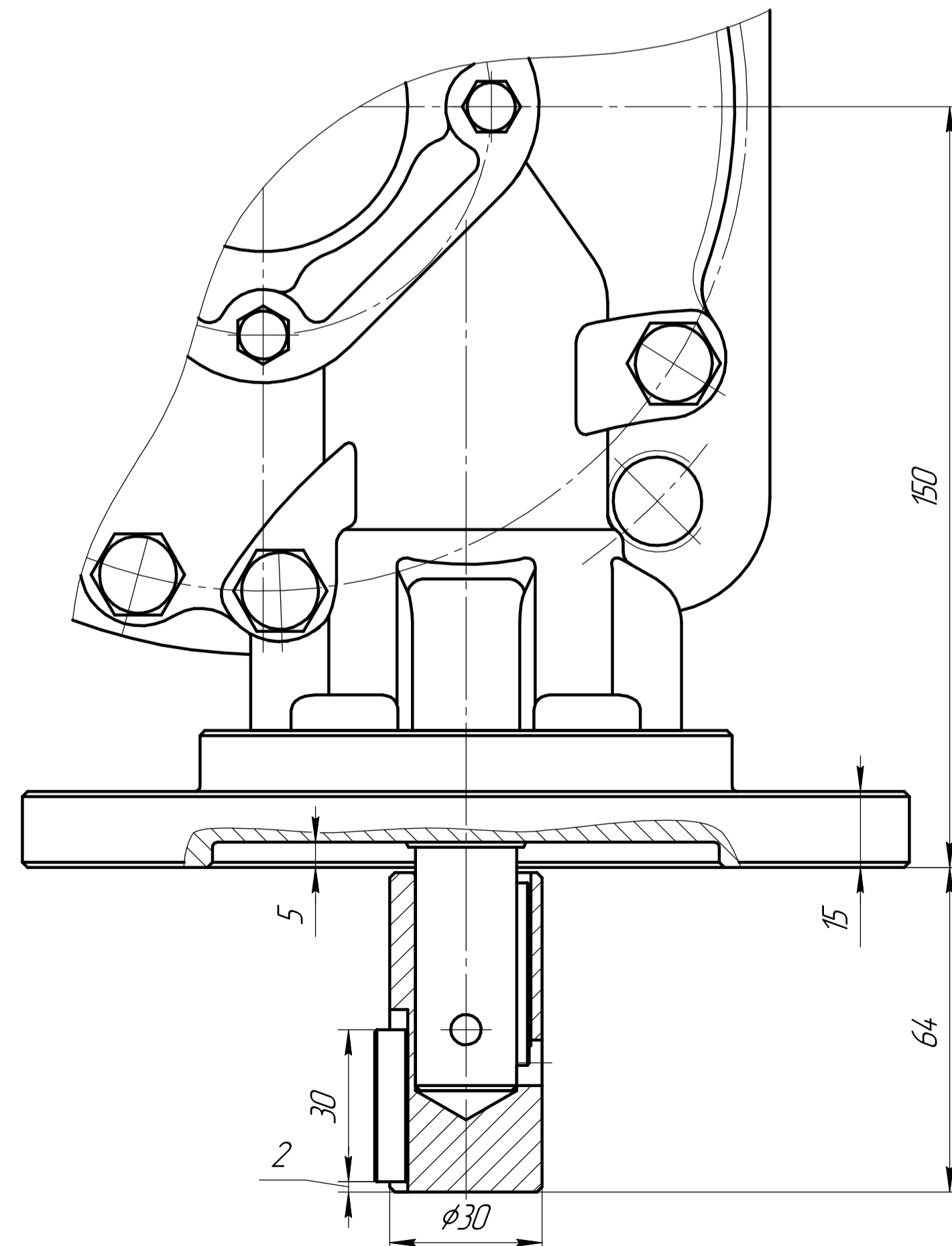
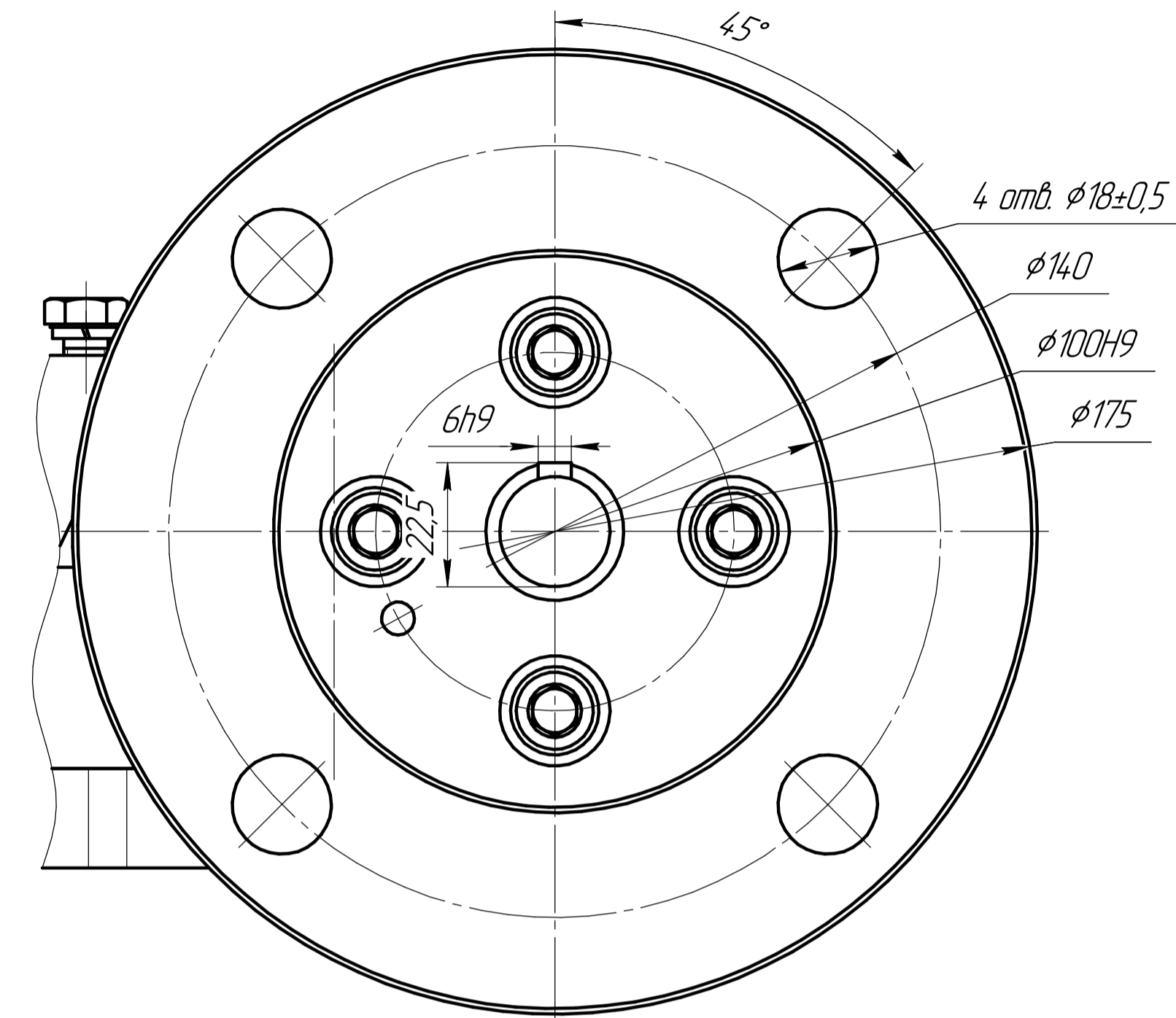


Рис. 5

Остальное см. рис. 1
 F14 (31.XX) (червяк $\phi 20$)



Вид сверху

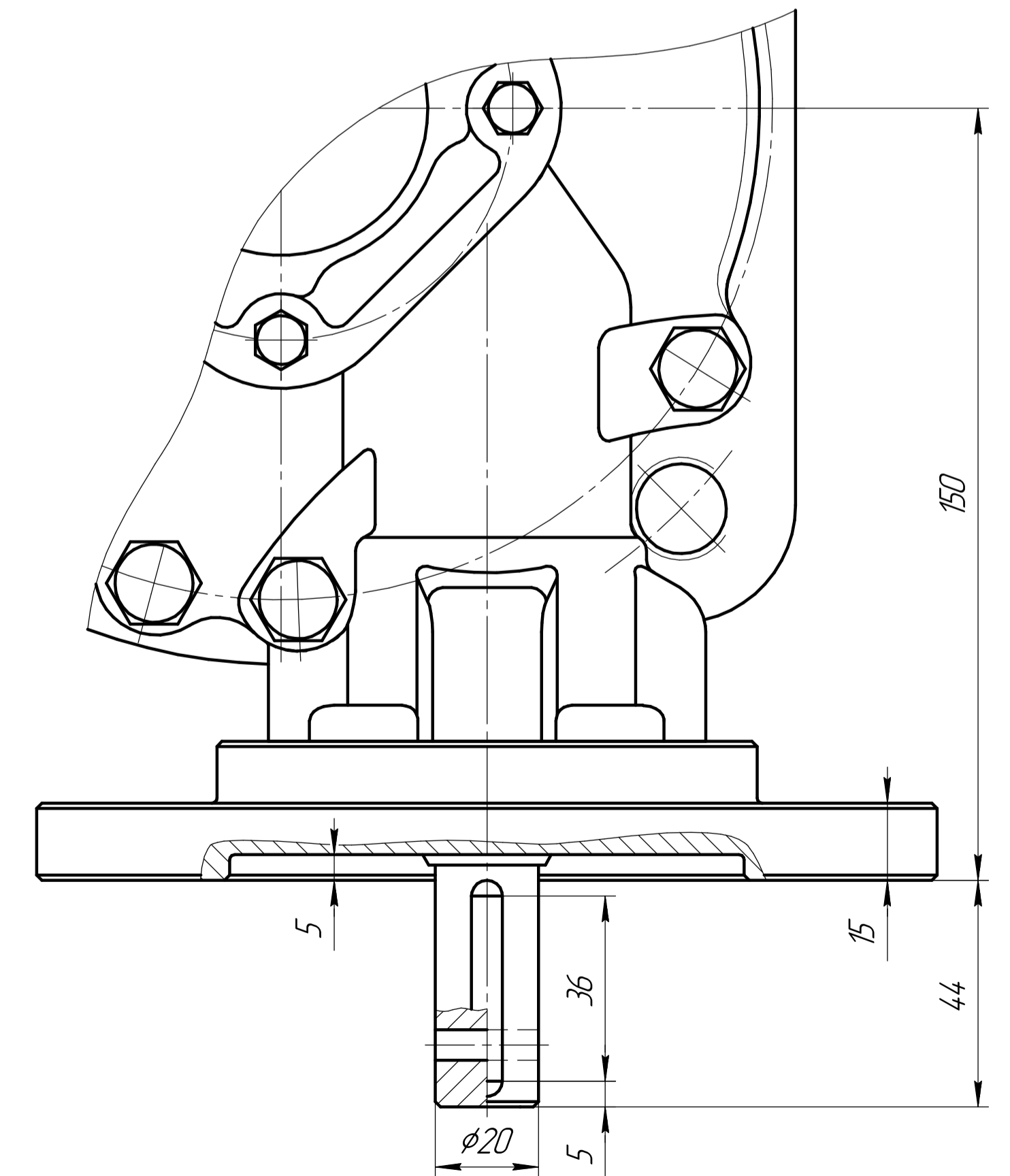
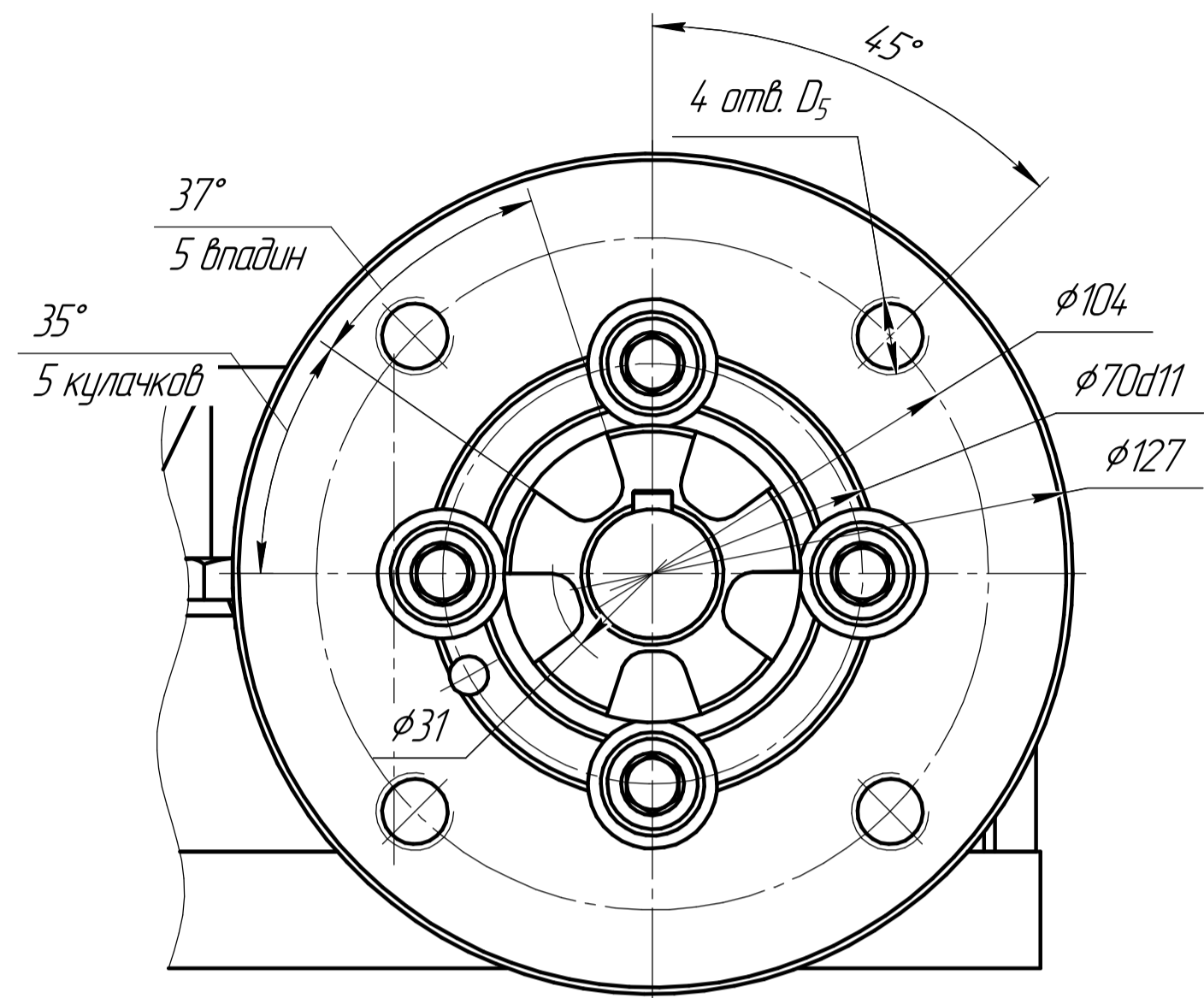


Рис. 6

Остальное см. рис. 1

Тип А (21х.ХХ) по ОСТ 26-07-763-73
(А ГОСТ Р 34287)



Вид сверху

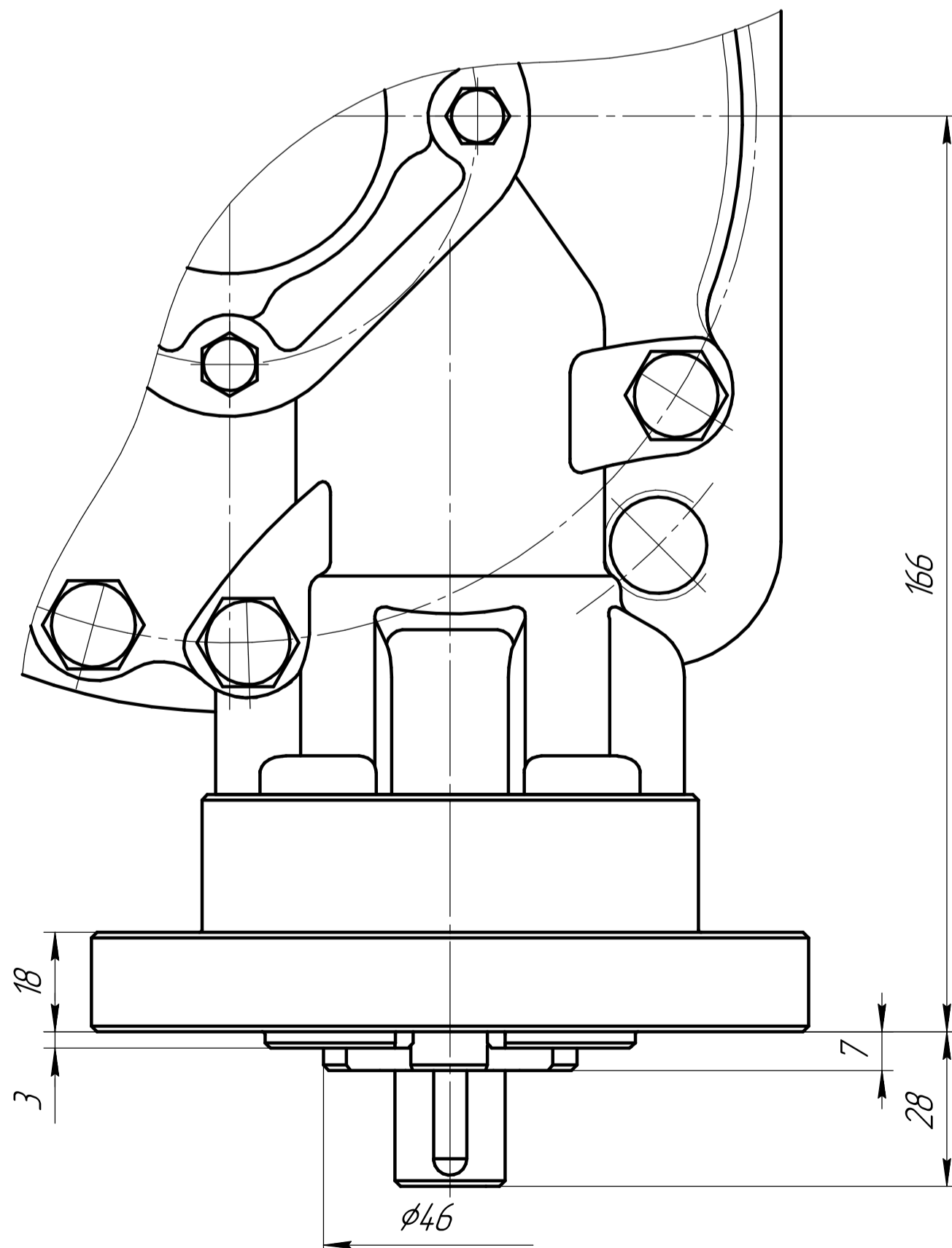
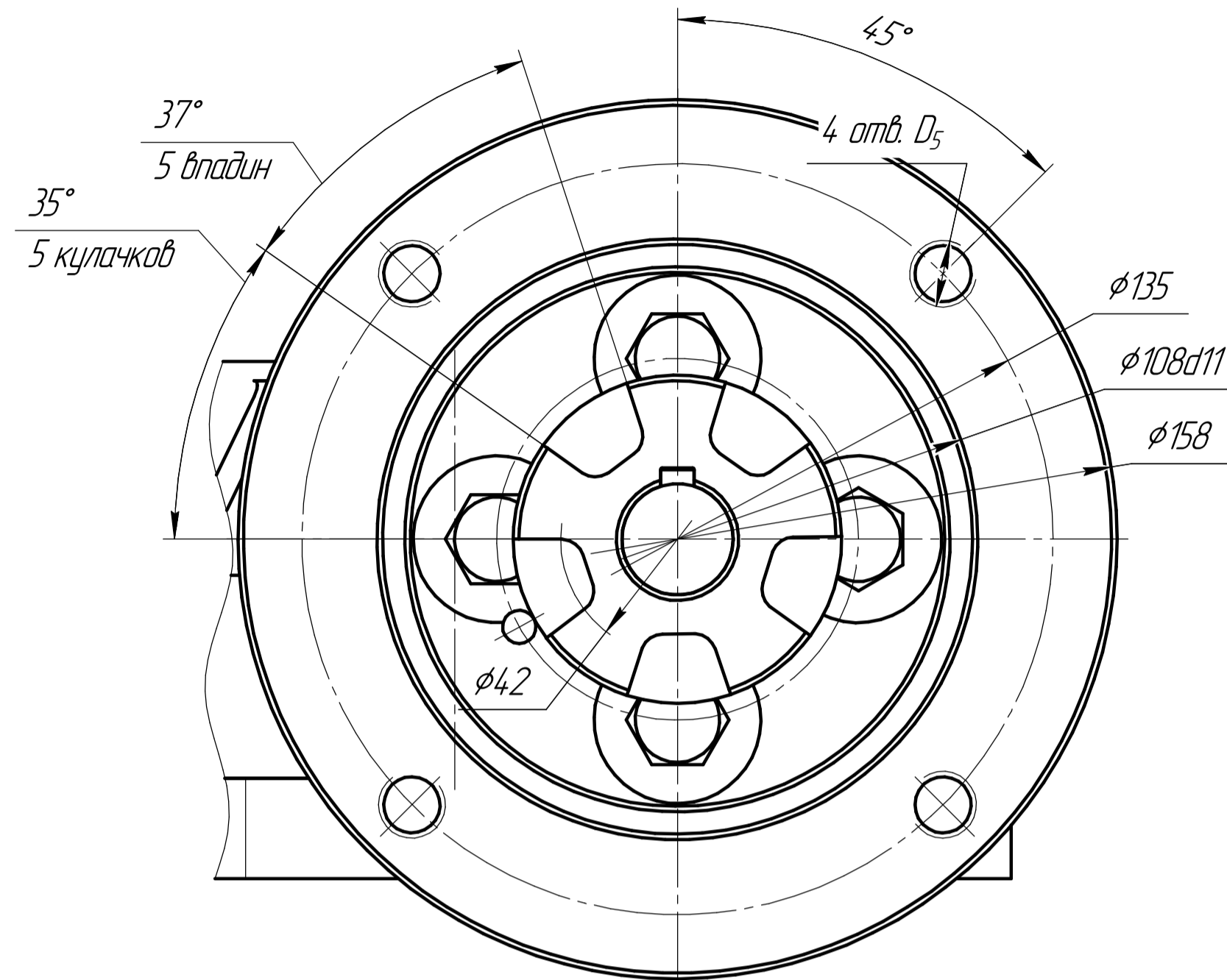


Рис. 7

Остальное см. рис. 1

Тип Б (22х.ХХ) по ОСТ 26-07-763-73
(Б ГОСТ Р 34287)



Вид сверху

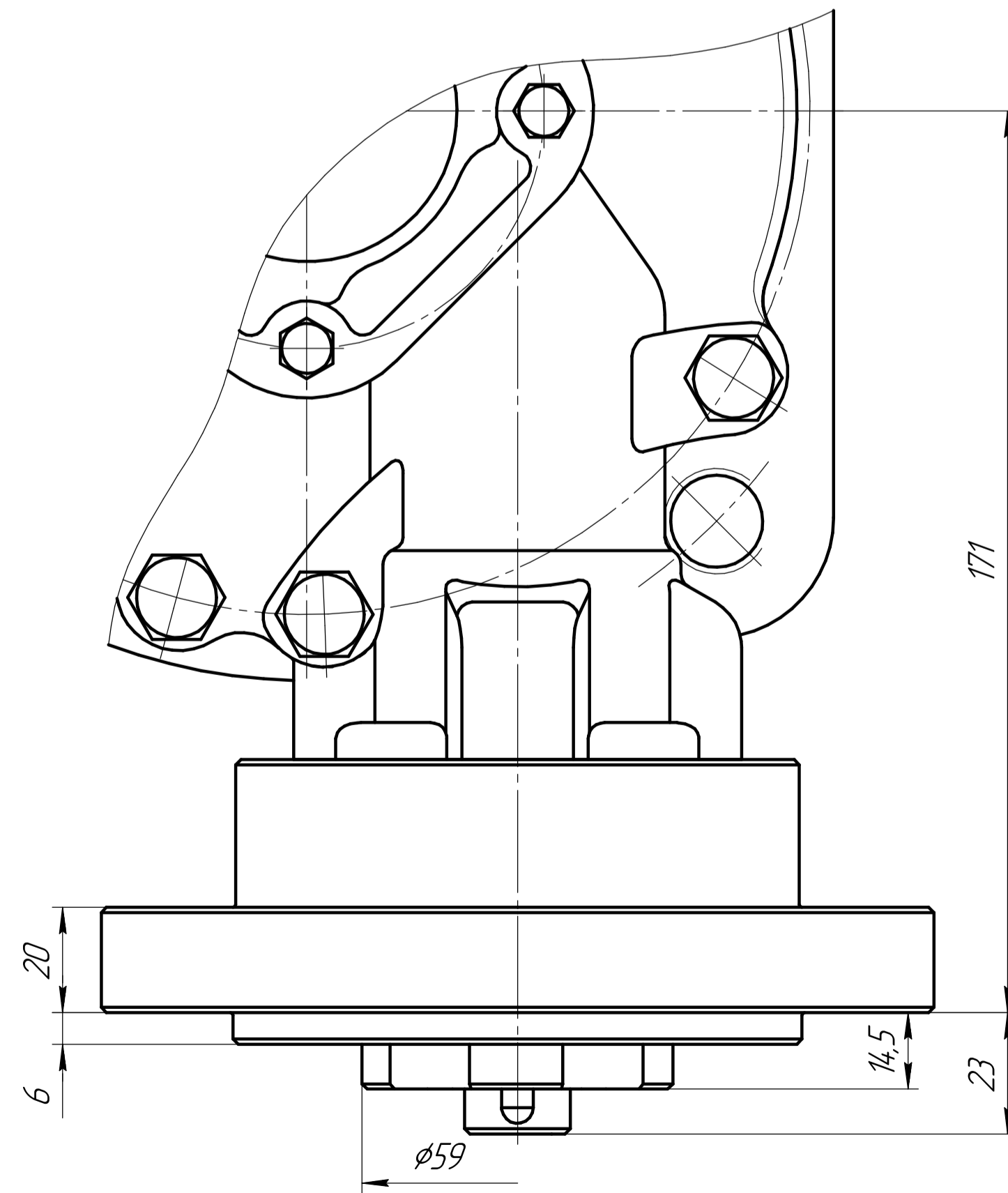
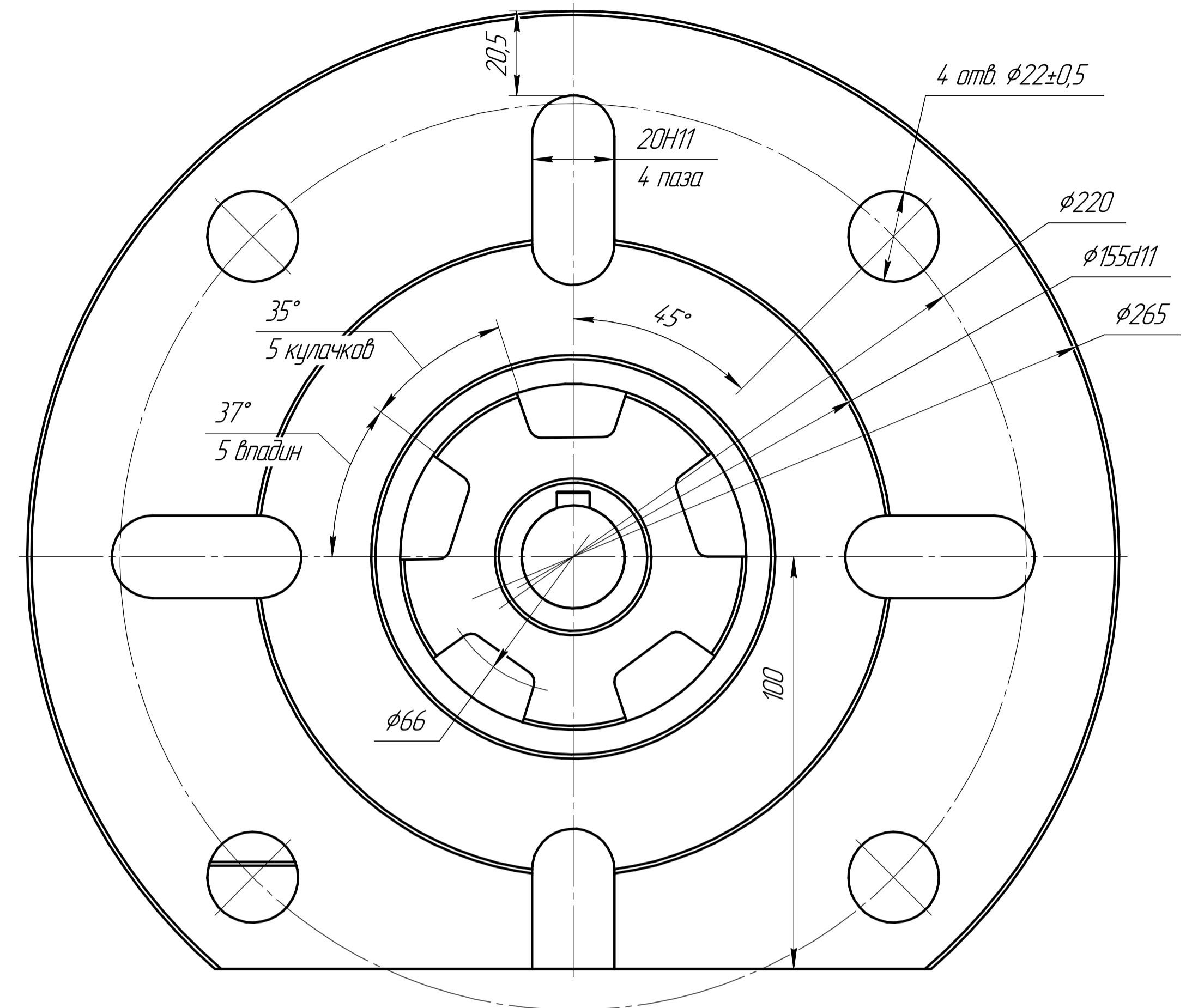


Рис. 8. Остальное см. рис. 1

Тип В (23.ХХ) по ОСТ 26-07-763-73 (В ГОСТ Р 34287)



Вид сверху

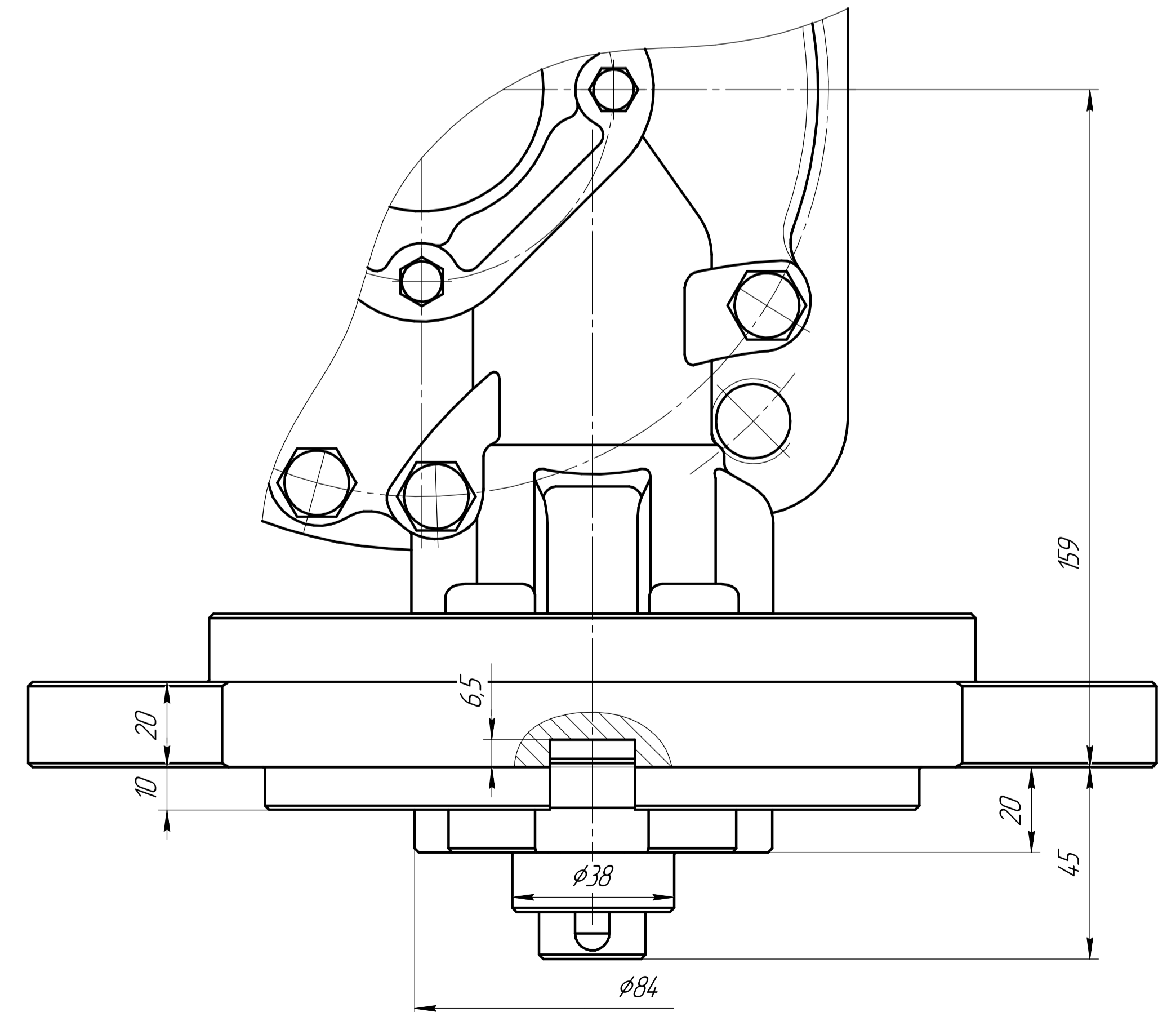
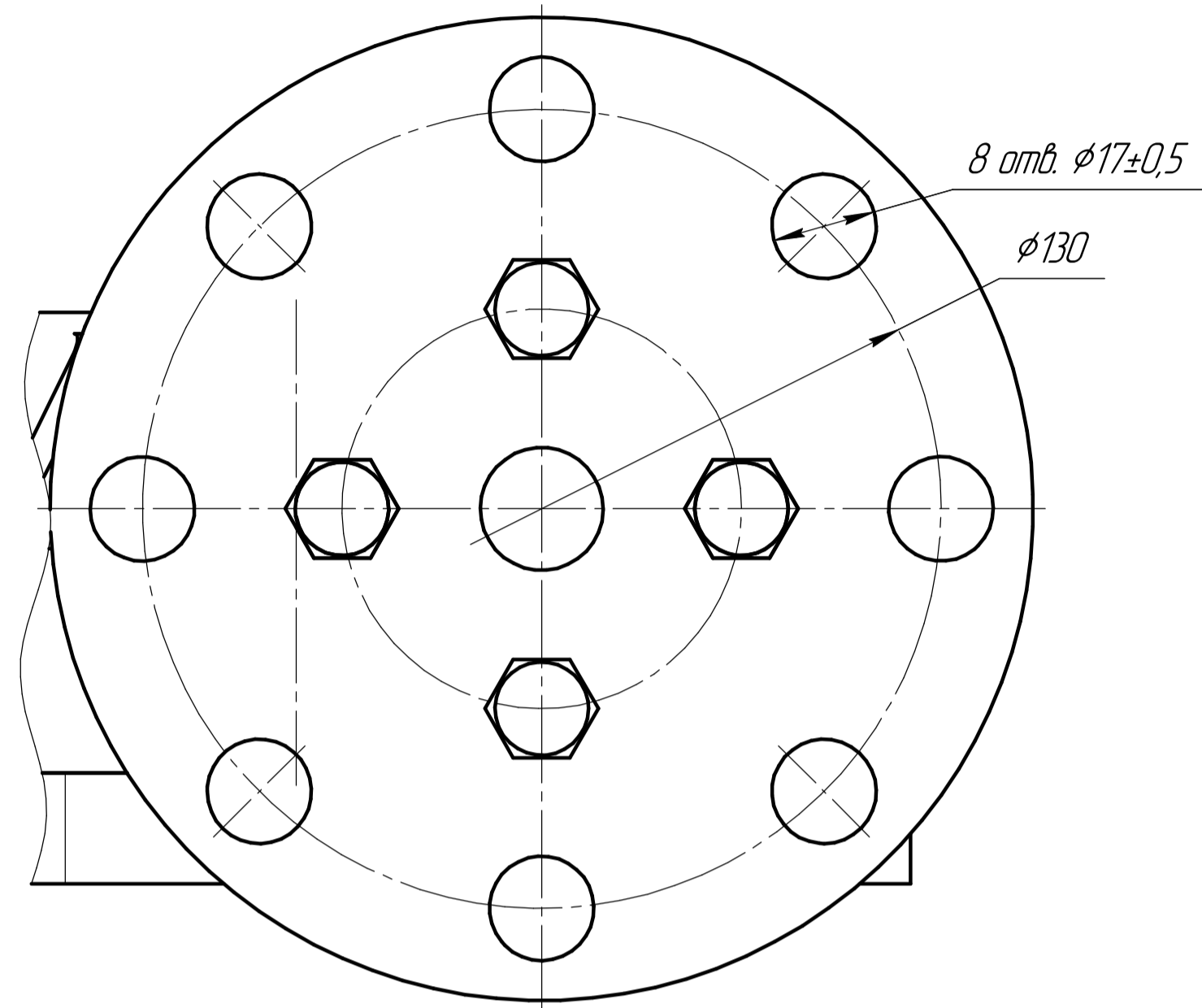


Рис. 9
Остальное см. рис. 1
Под маховик с блокирующим устройством



Вид сверху

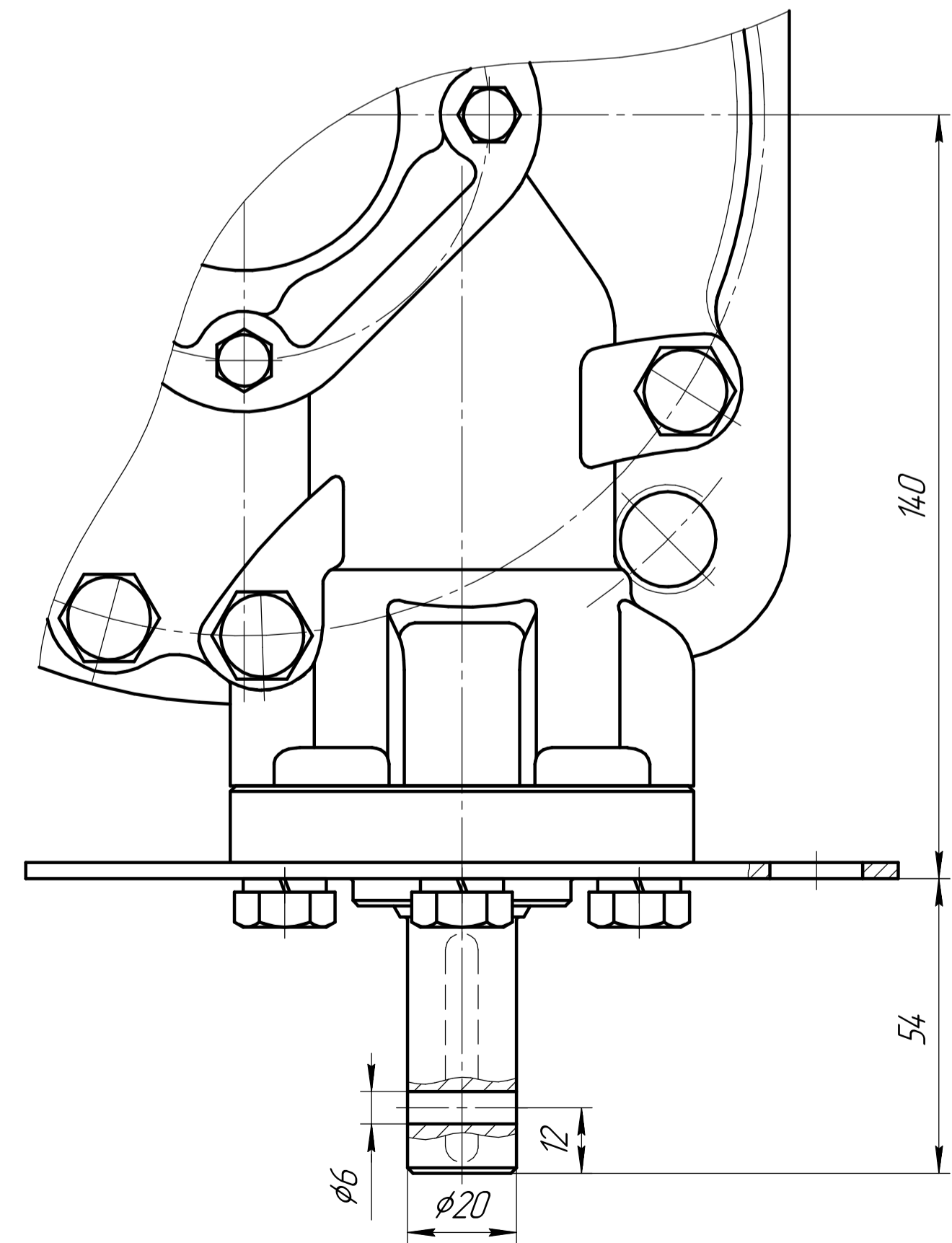
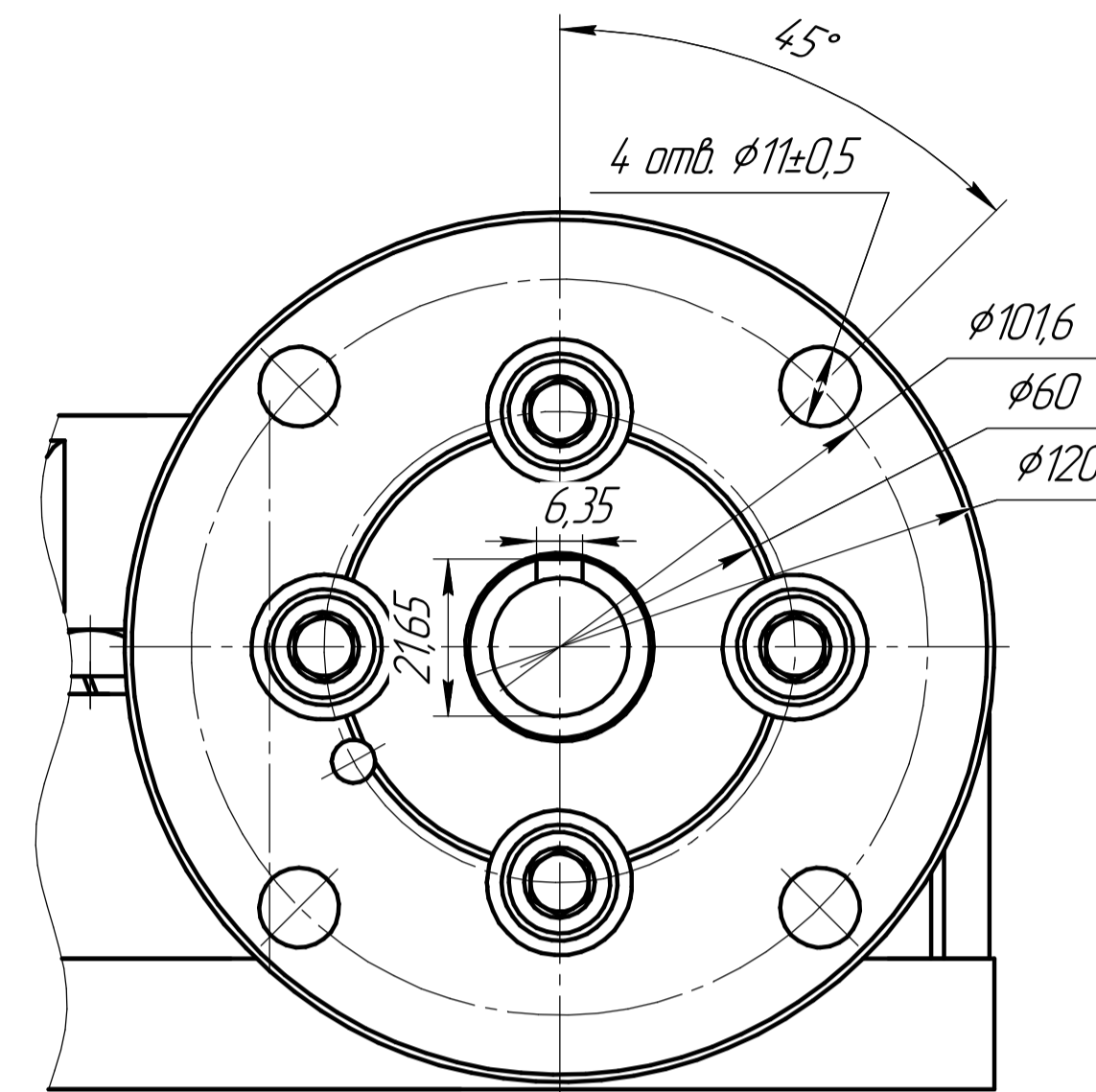


Рис. 10
Остальное см. рис. 1
Специальное (32.XX)



Вид сверху

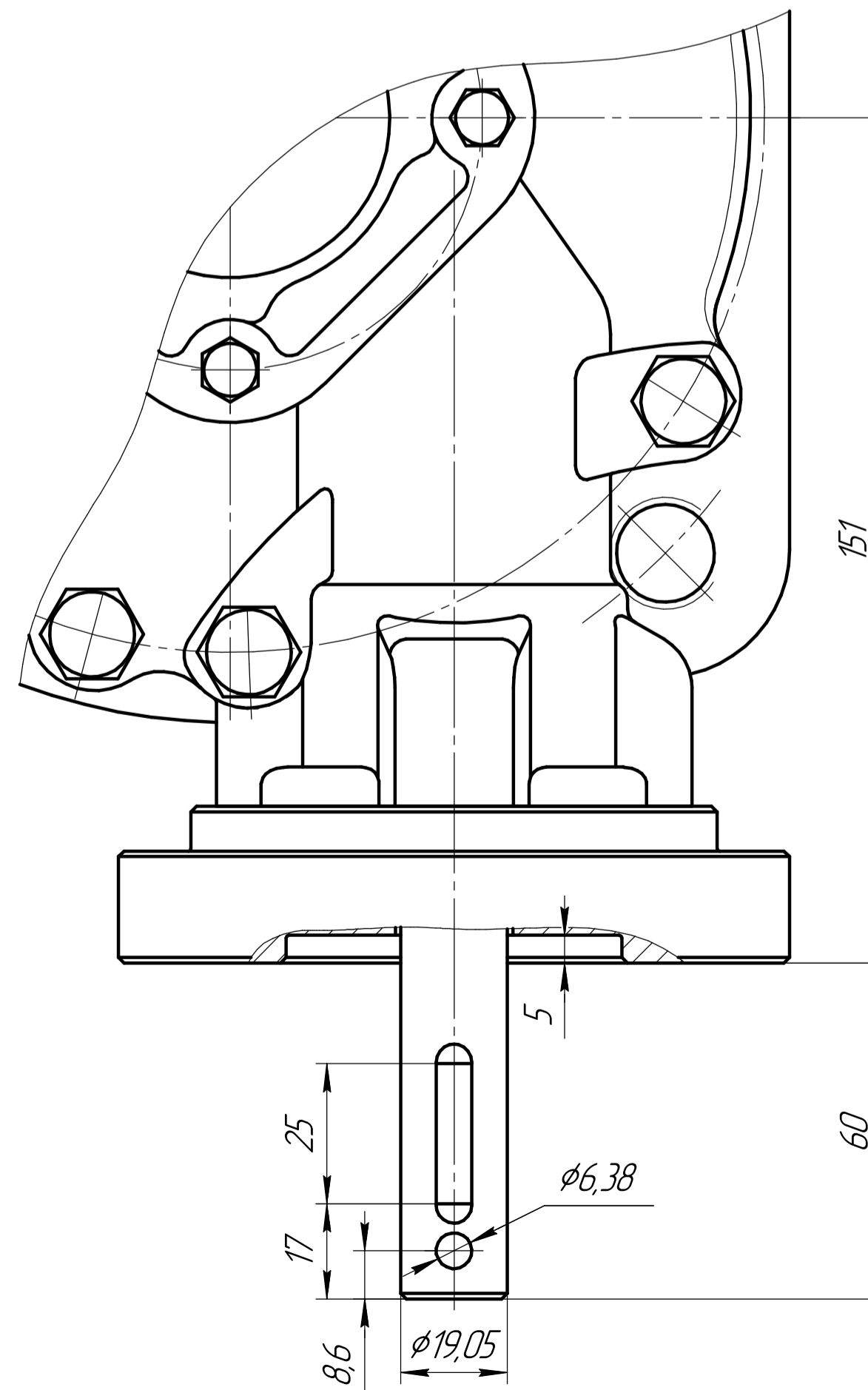
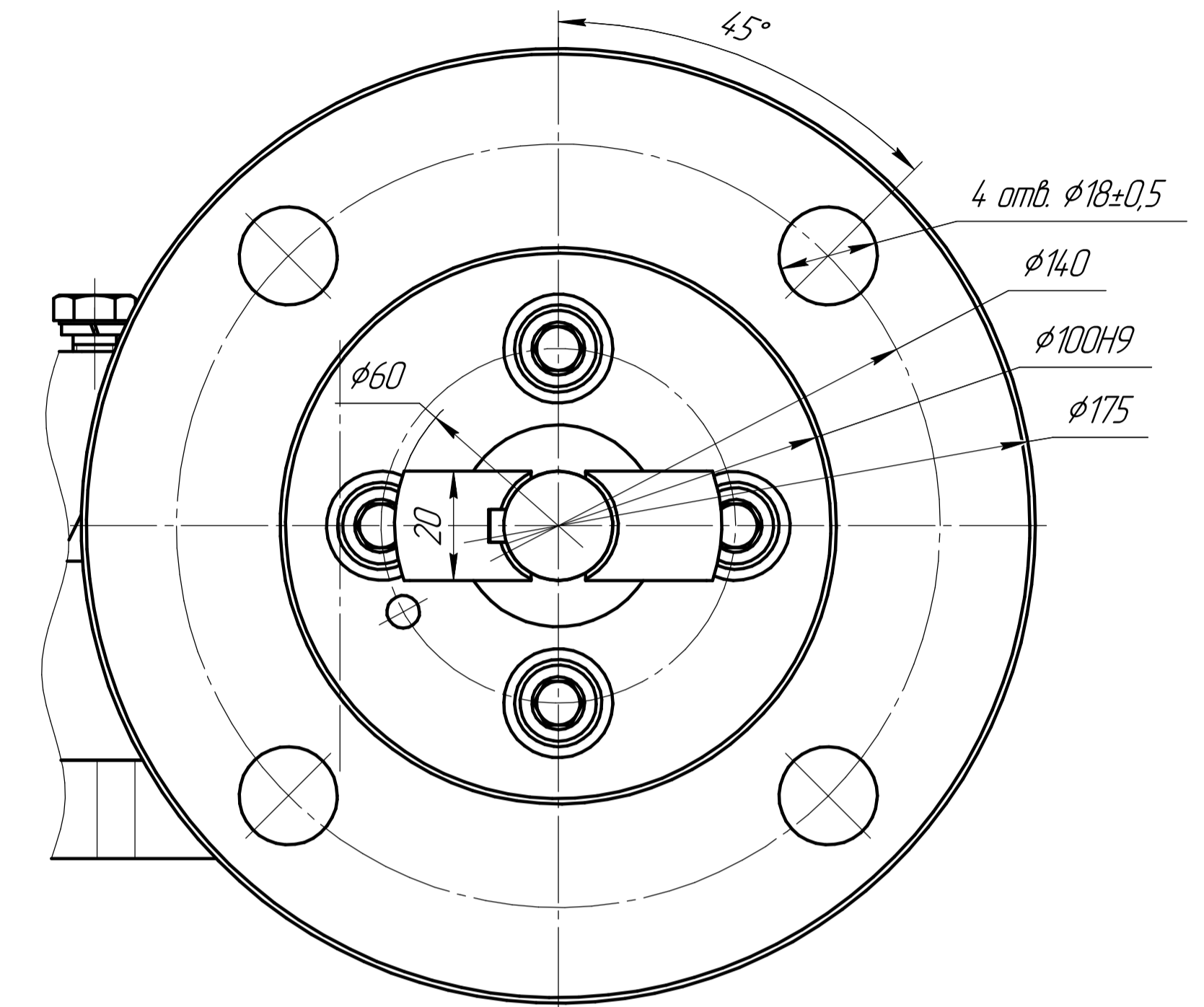


Рис. 11
Остальное см. рис. 1
F14 (group C) (33.XX) по ISO 5210
(F14M (group C) ГОСТ Р 34287)



Вид сверху

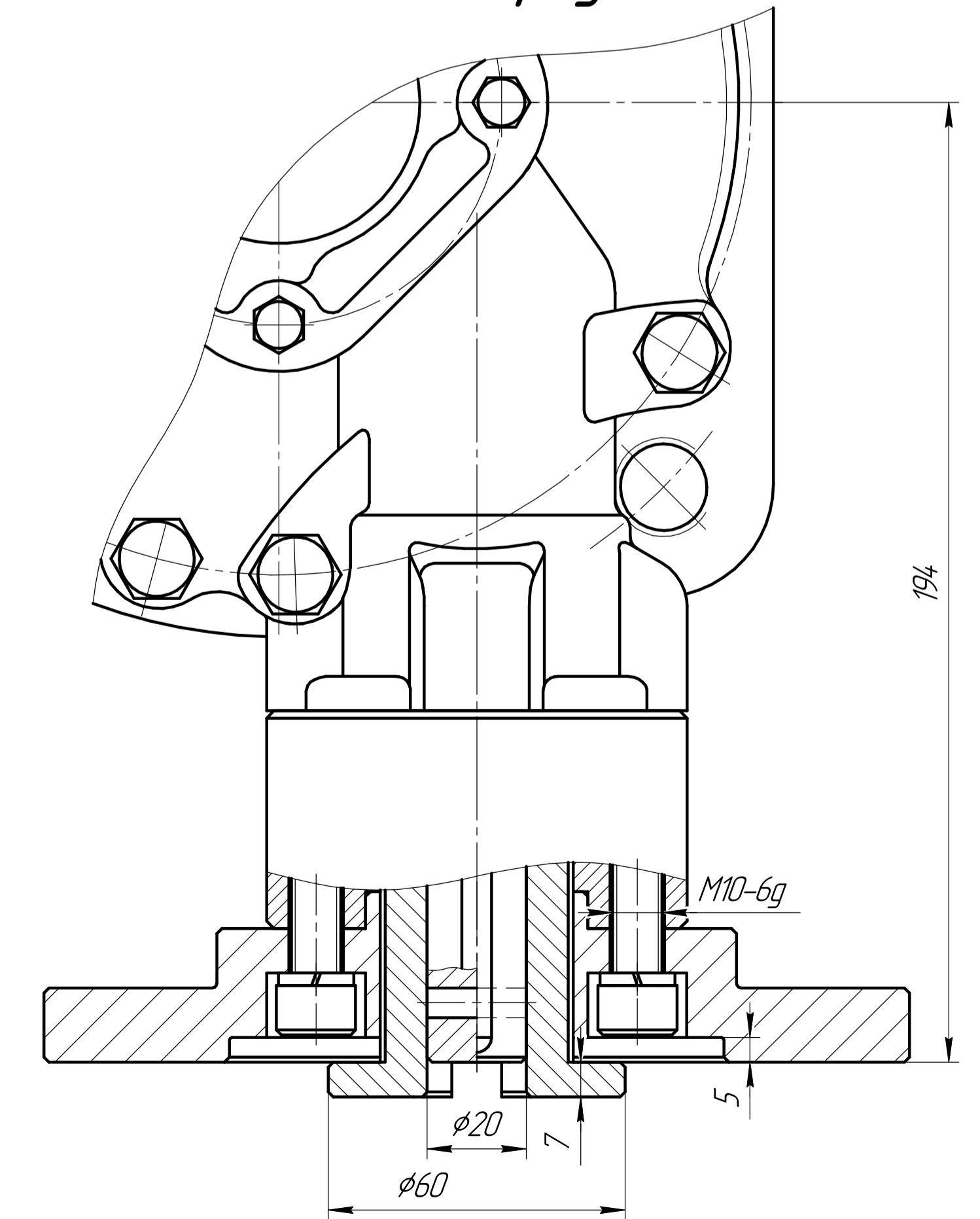


Рис. 14
Остальное см. рис. 1
Вид сверху (1:2)

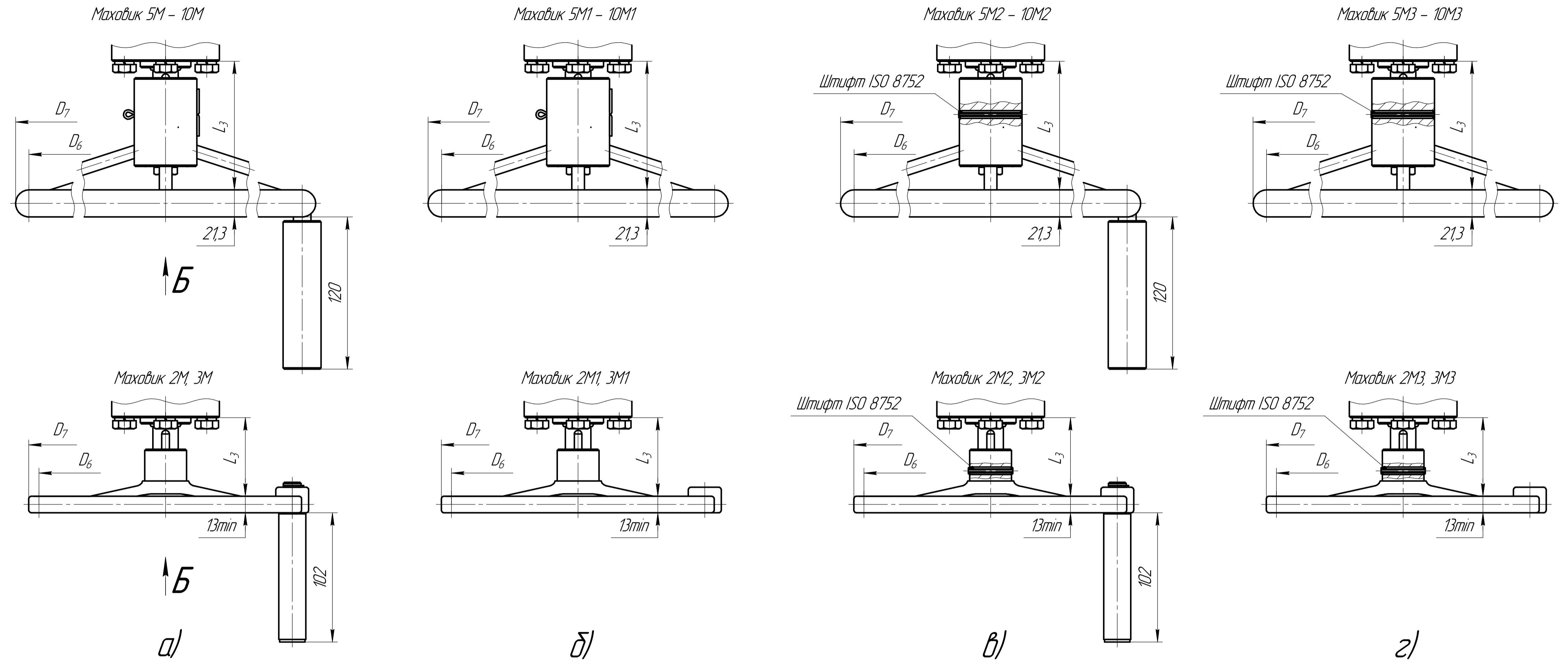


Рис. 13б
Главный вид

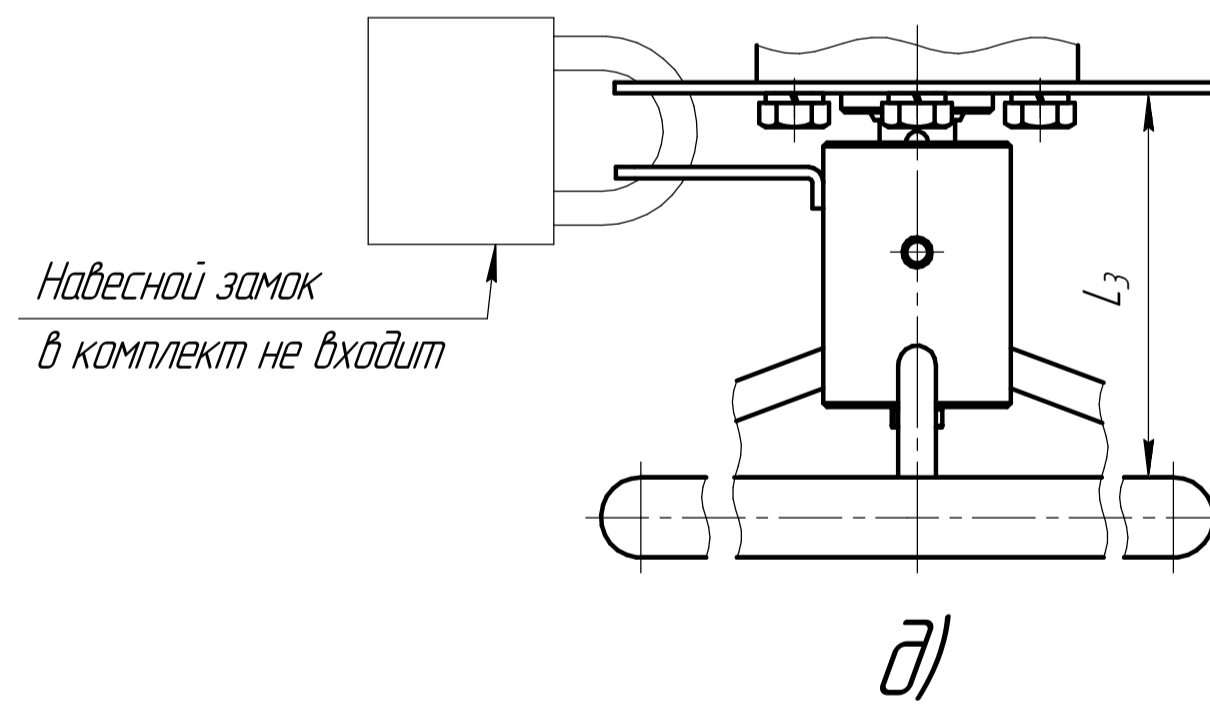


Рис. 13а
Главный вид

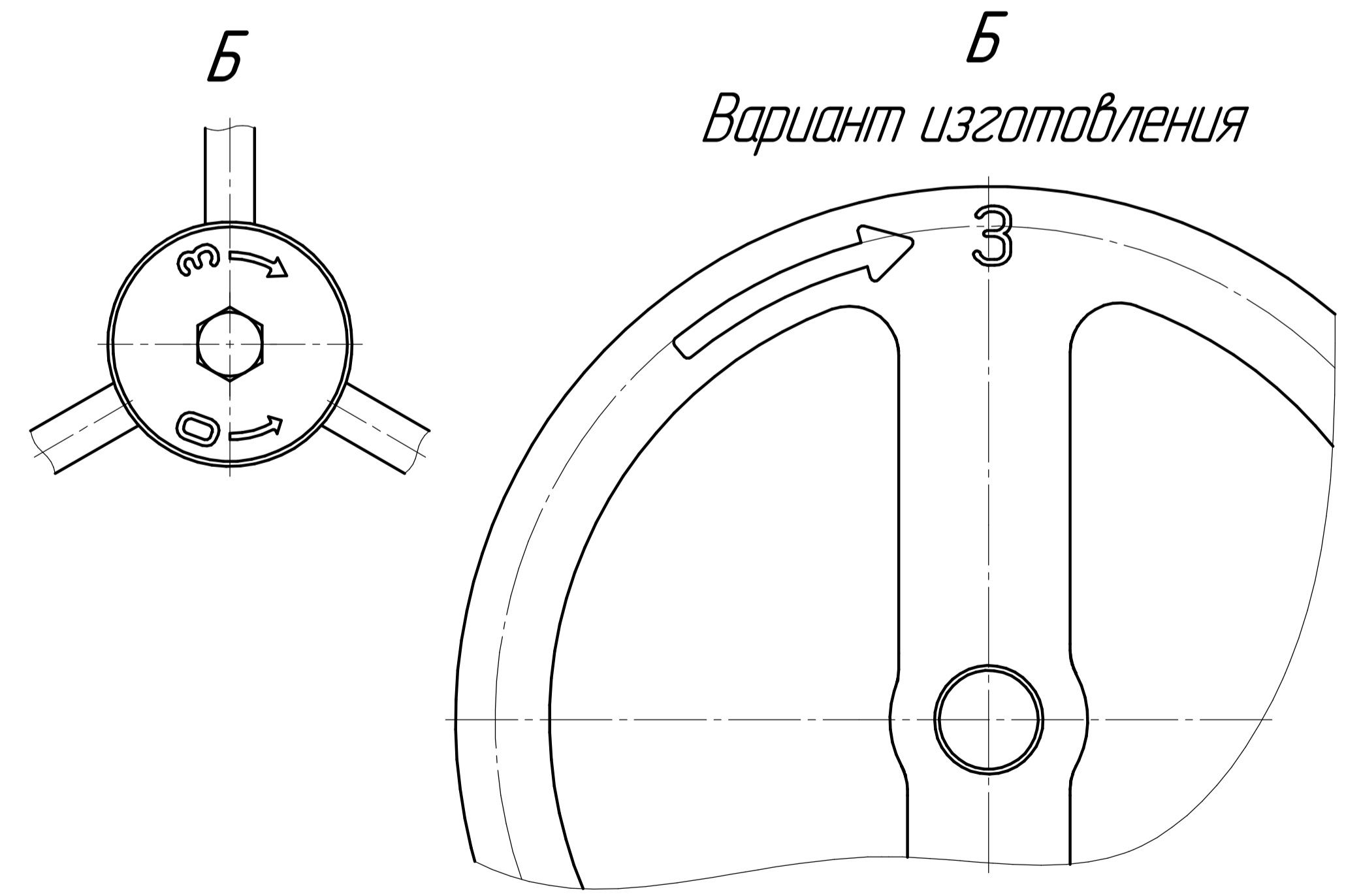
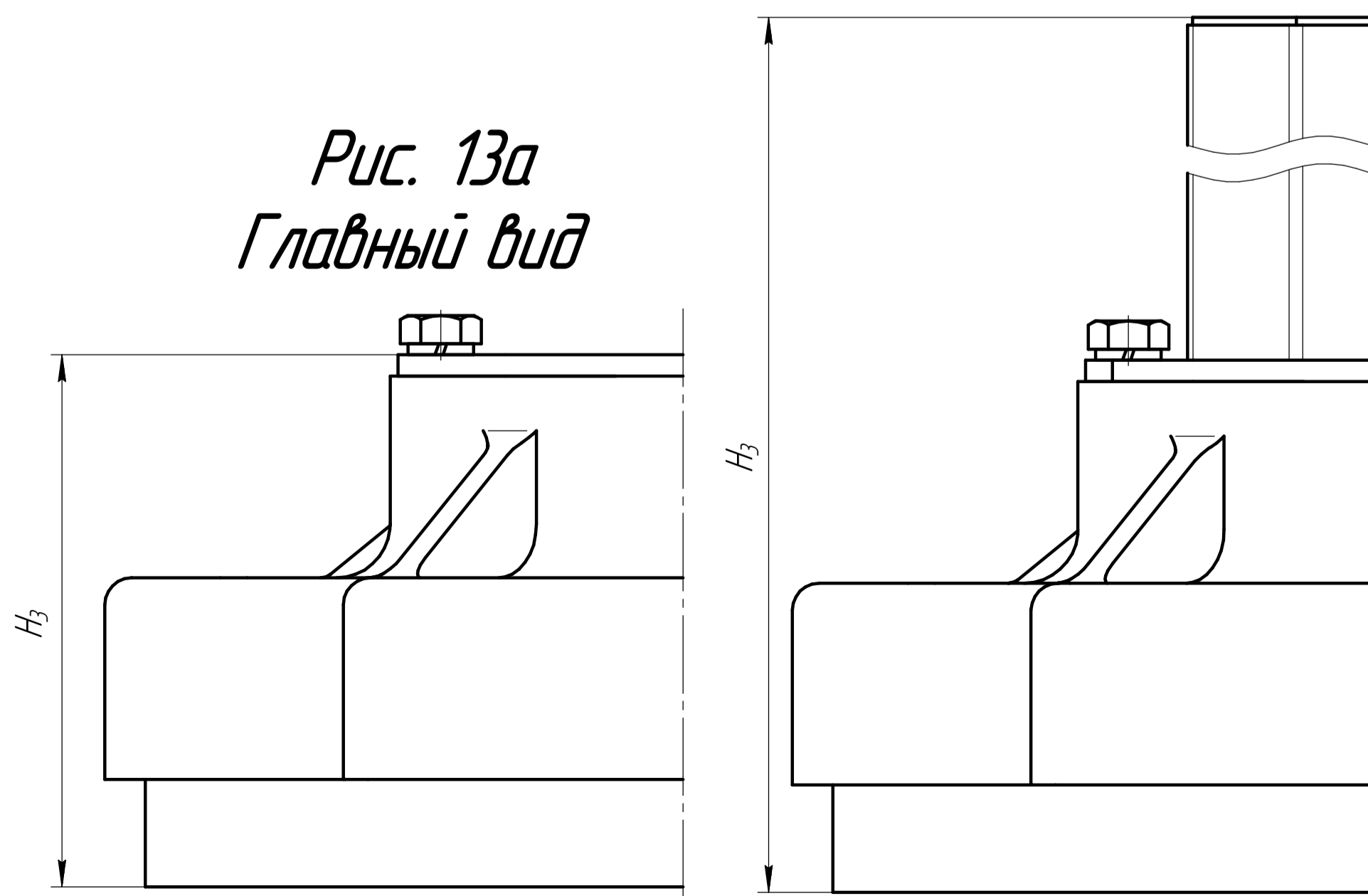
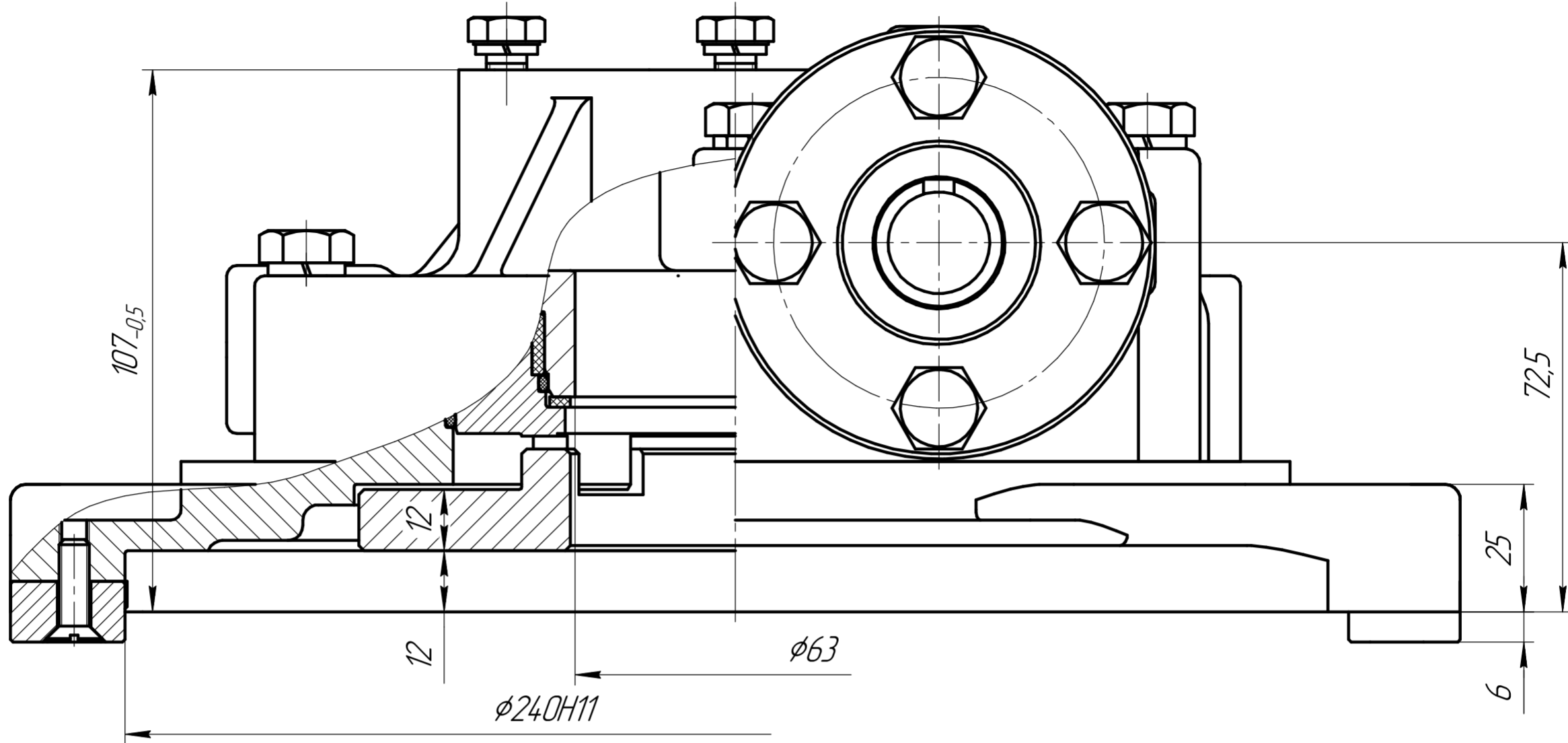


Рис. 21

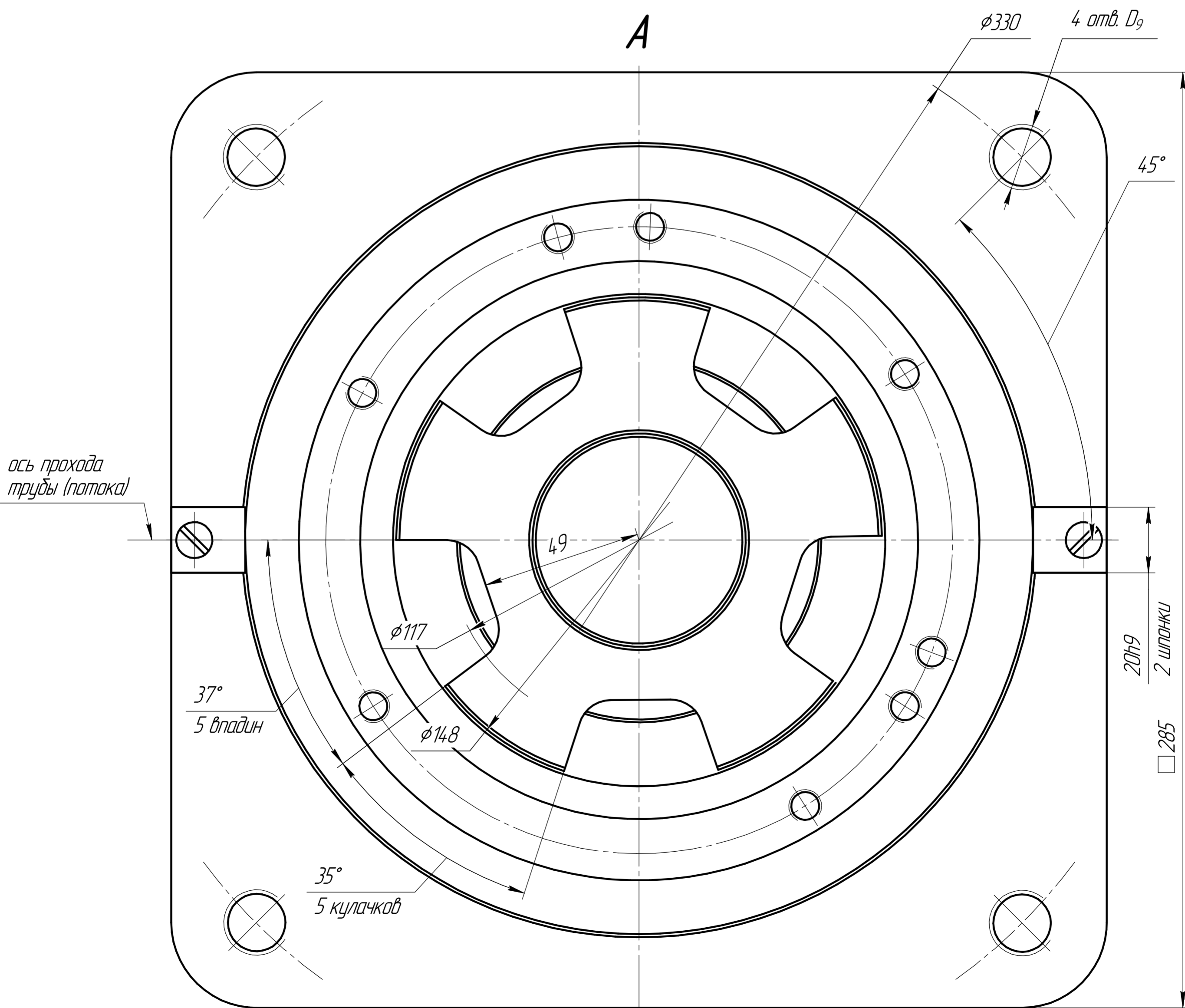
Остальное см. рис. 1

Тип Г (ХХ.24) по ОСТ 26-07-763-73 (Г ГОСТ Р 34287);
 На основе типа Г (ХХ.24а) по ОСТ 26-07-763-73

Главный вид



A



ось прохода
трубы (потока)

| | | | |
|--------------|--------------|-------------|--------------|
| Инд. № подл. | Взам. инв. № | Инд. № дил. | Подп. и дата |
| | | | |

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

ПС 194Н.00.000ГЧ

Лист

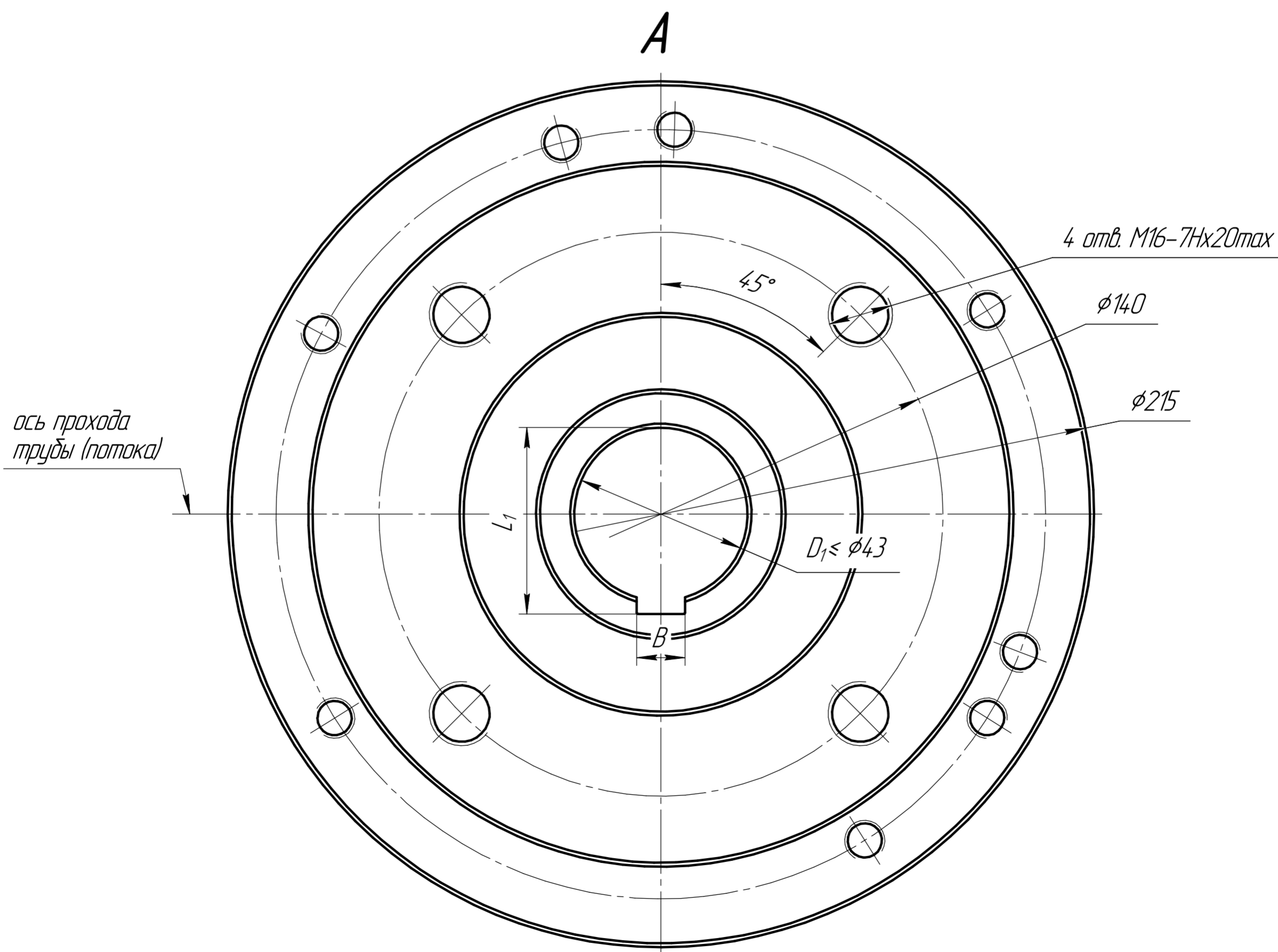
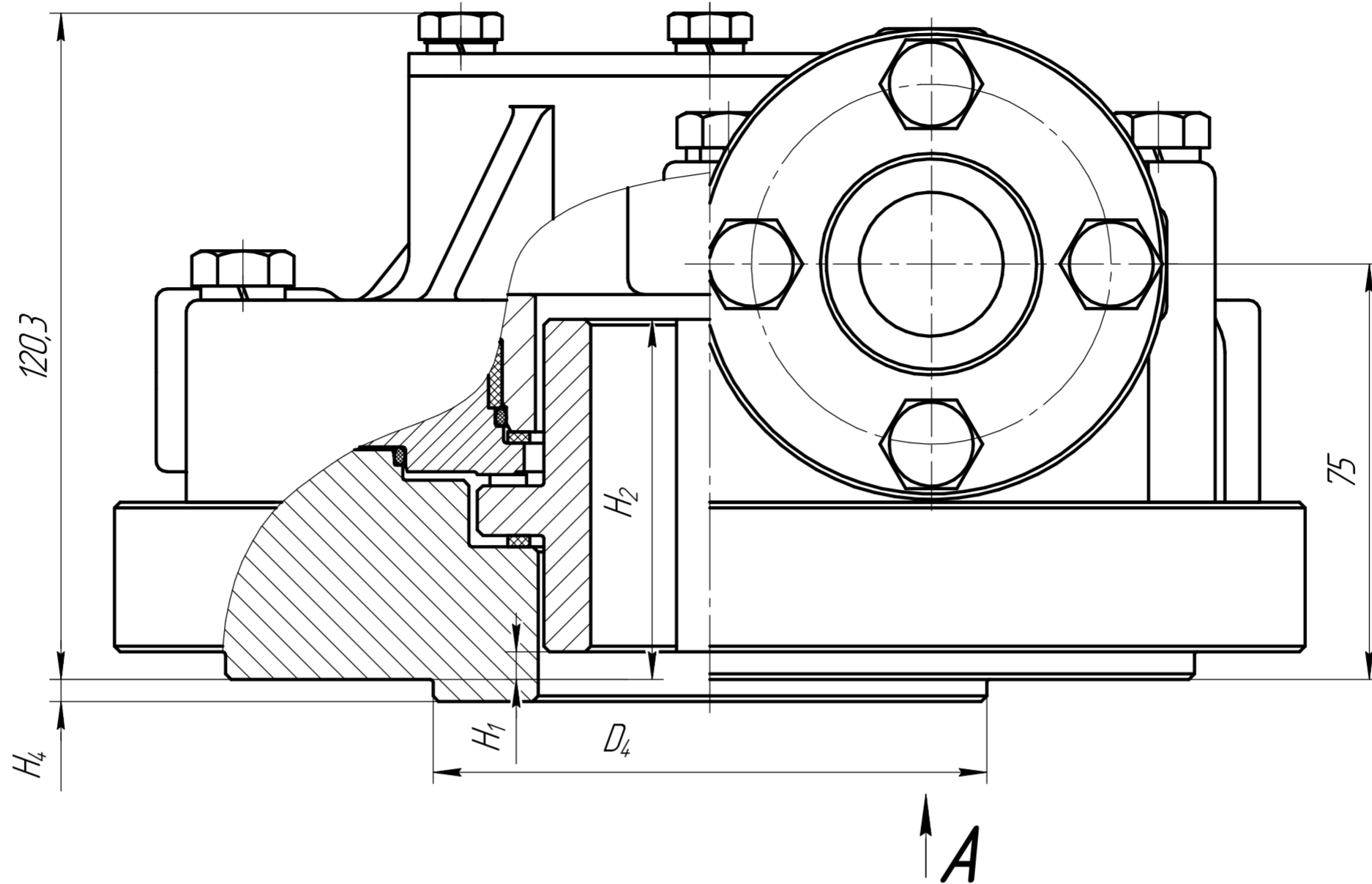
6

Рис. 22

Остальное см. рис. 1

F14 (Group B) по ISO 5210
(F14M (Группа B) ГОСТ Р 34287)

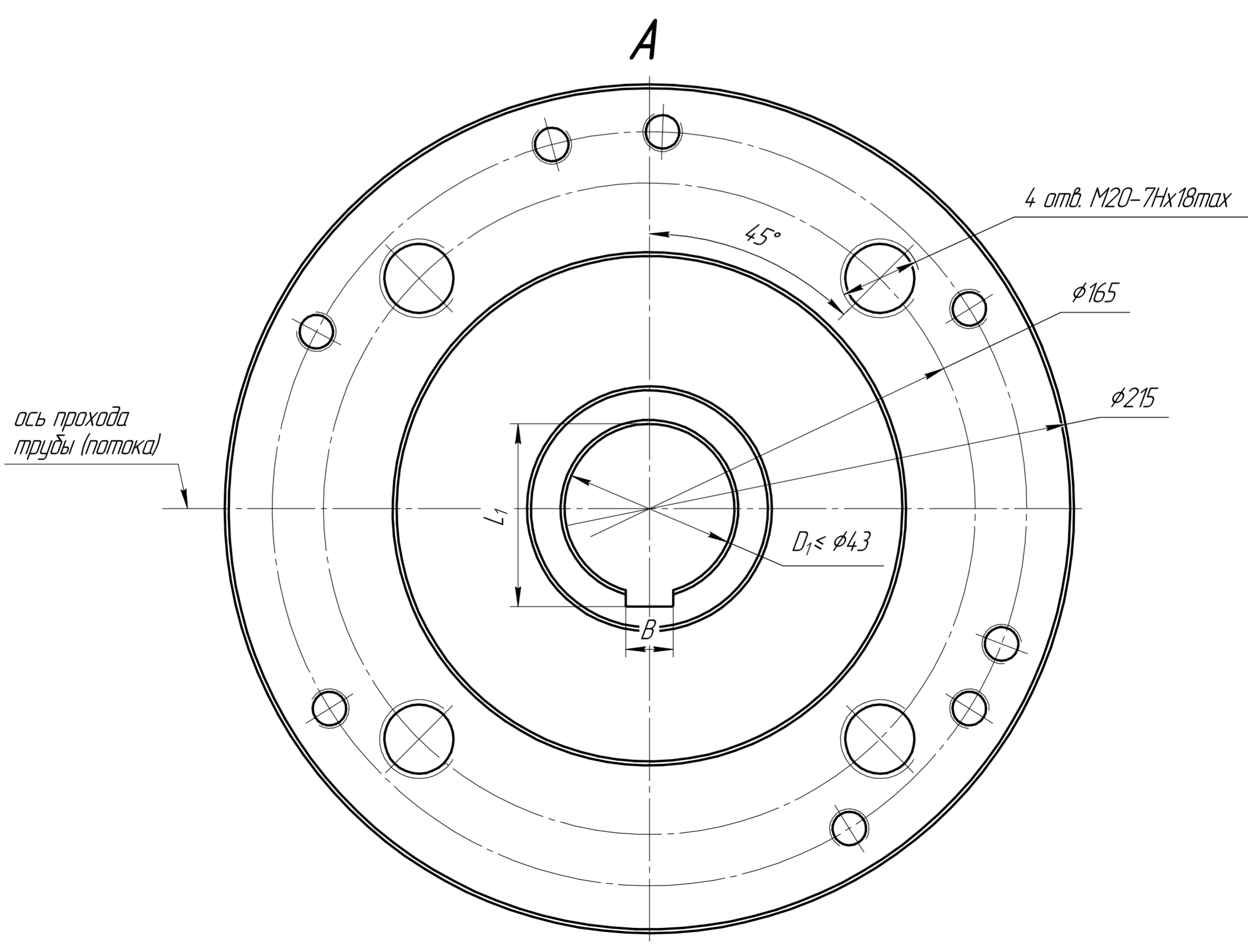
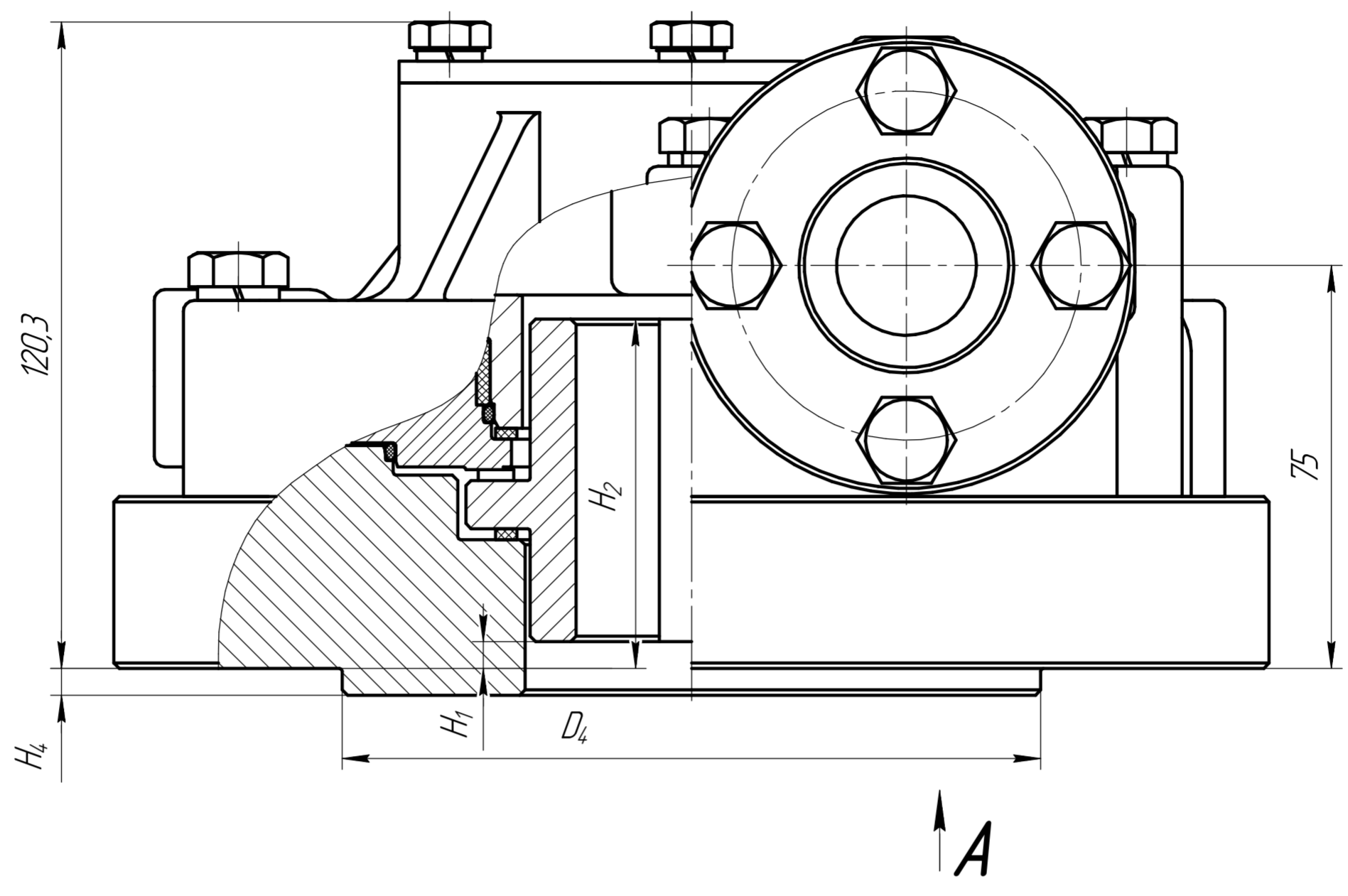
Главный вид



| | | | | | | | |
|--------|-------|--------|-------|--------|-------|--------|-------|
| Изм. № | Подп. | Изм. № | Подп. | Изм. № | Подп. | Изм. № | Подп. |
| Изм. № | Подп. | Изм. № | Подп. | Изм. № | Подп. | Изм. № | Подп. |
| Изм. № | Подп. | Изм. № | Подп. | Изм. № | Подп. | Изм. № | Подп. |

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

Рис. 23
Остальное см. рис. 1
F16 (Group B) по ISO 5210
(F16M (Группа B) ГОСТ Р 34287)
Главный вид



| | | | | |
|--------|--------|--------|--------|--------|
| Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № |
| Подп. | Подп. | Подп. | Подп. | Подп. |
| Дата | Дата | Дата | Дата | Дата |

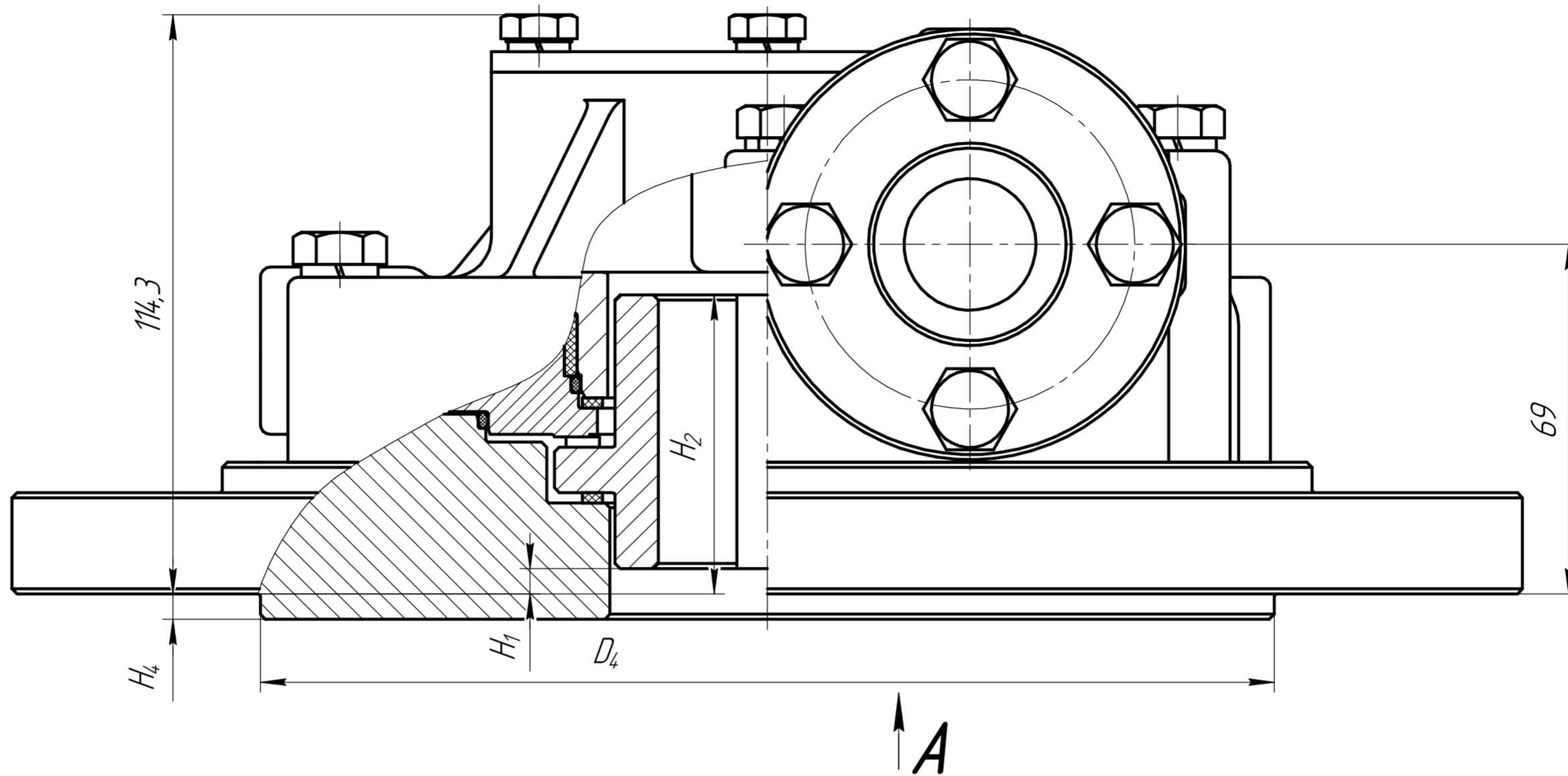
| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------|------|----------|-------|------|

Рис. 24

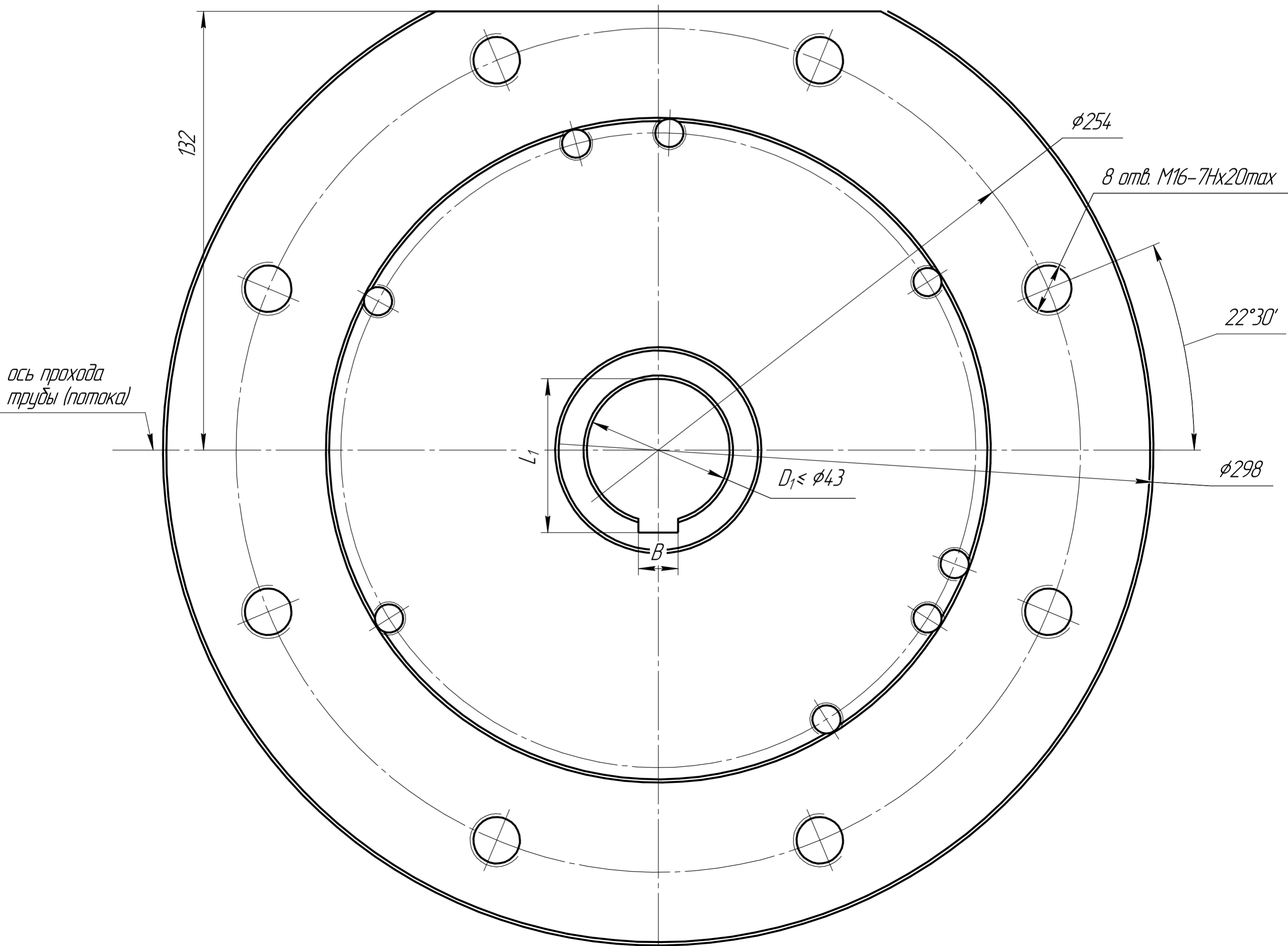
Остальное см. рис. 1

F25 (Group B) по ISO 5210
(F25M (Группа B) ГОСТ Р 34287)

Главный вид



A



| | | | |
|--------------|--------------|-------------|--------------|
| Инд. № подл. | Взам. инд. № | Инд. № дил. | Подп. и дата |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

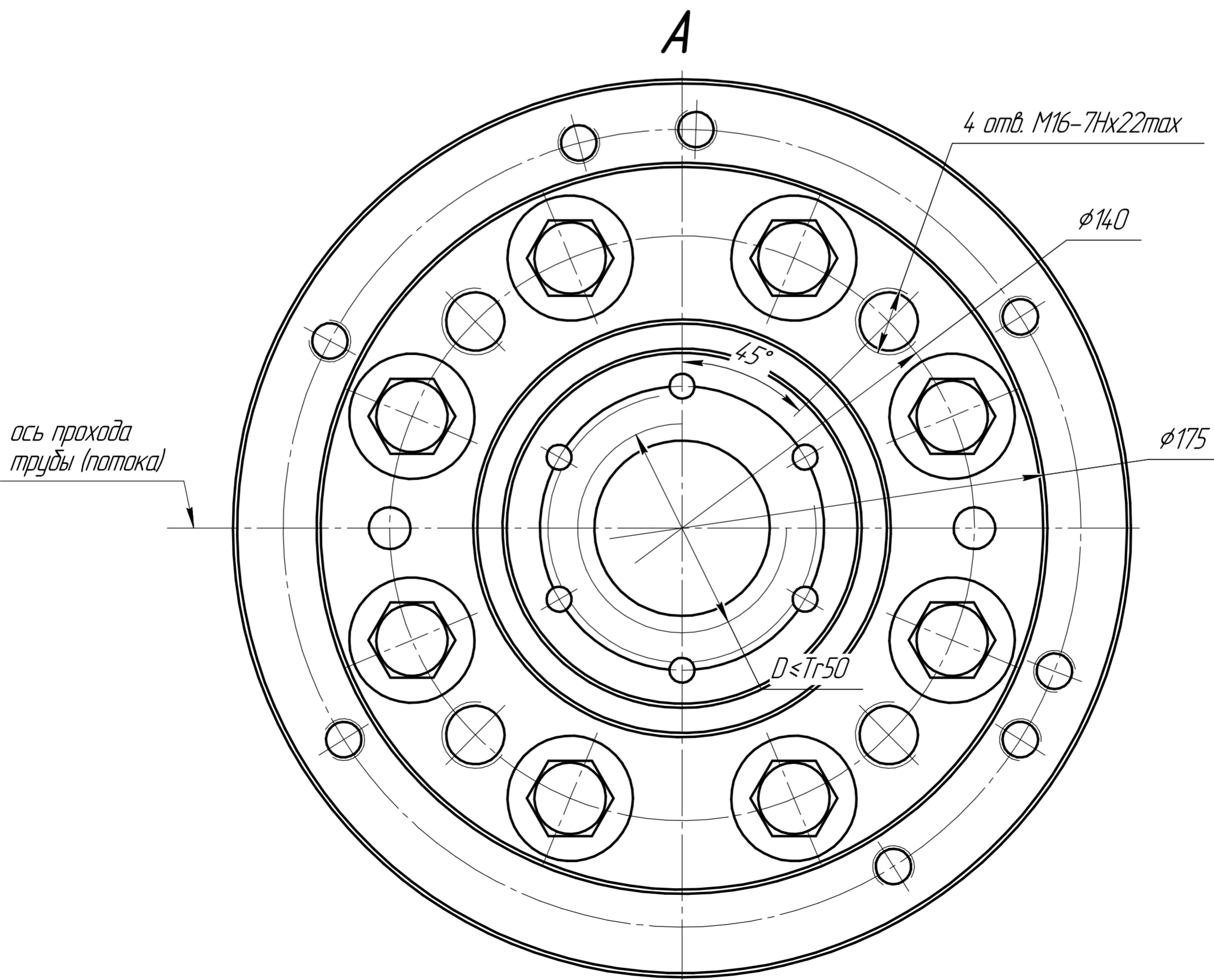
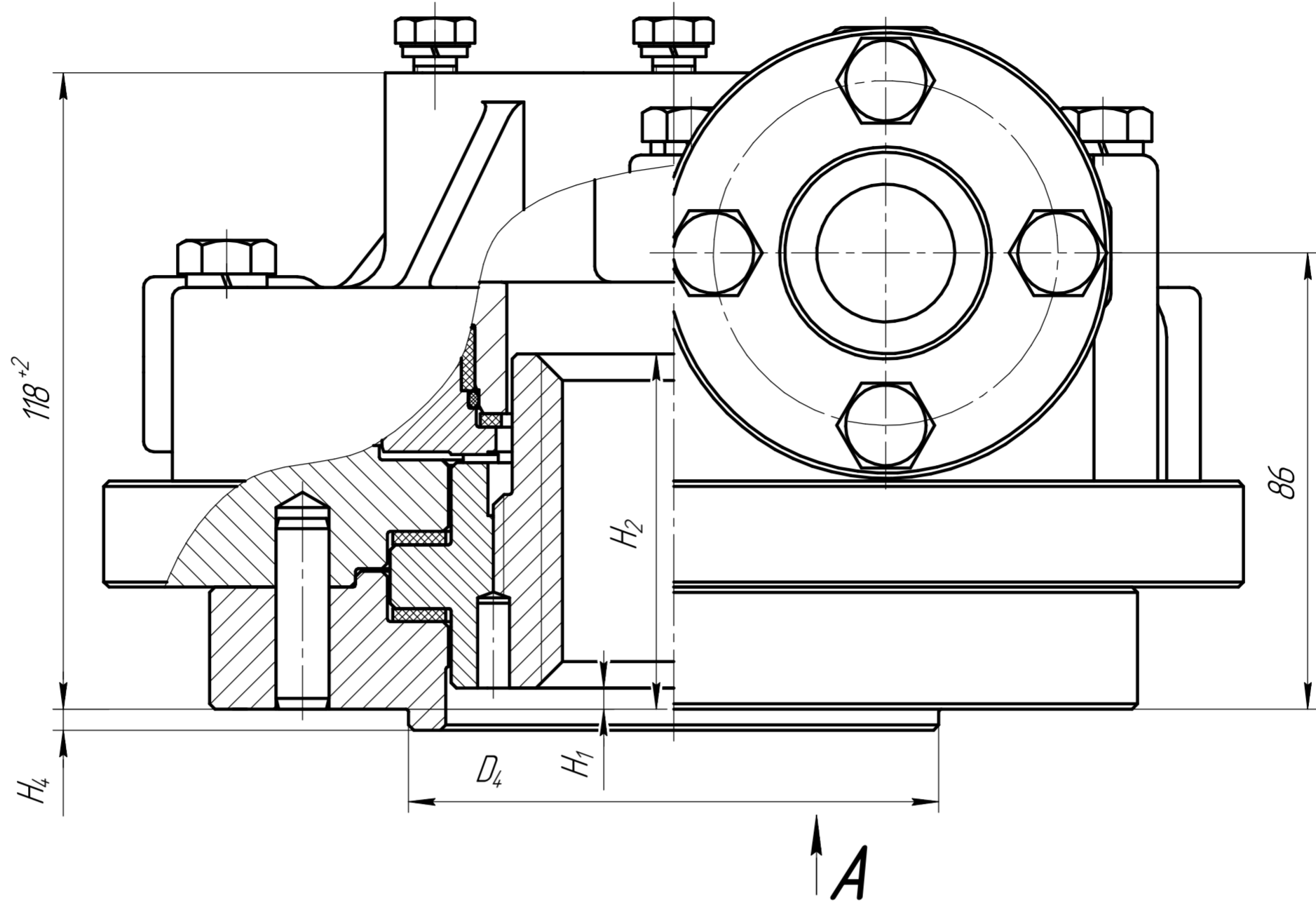
| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

Рис. 25

Остальное см. рис. 1

F14 (Group A) по ISO 5210
(F14M (Группа А) ГОСТ Р 34287)

Главный вид

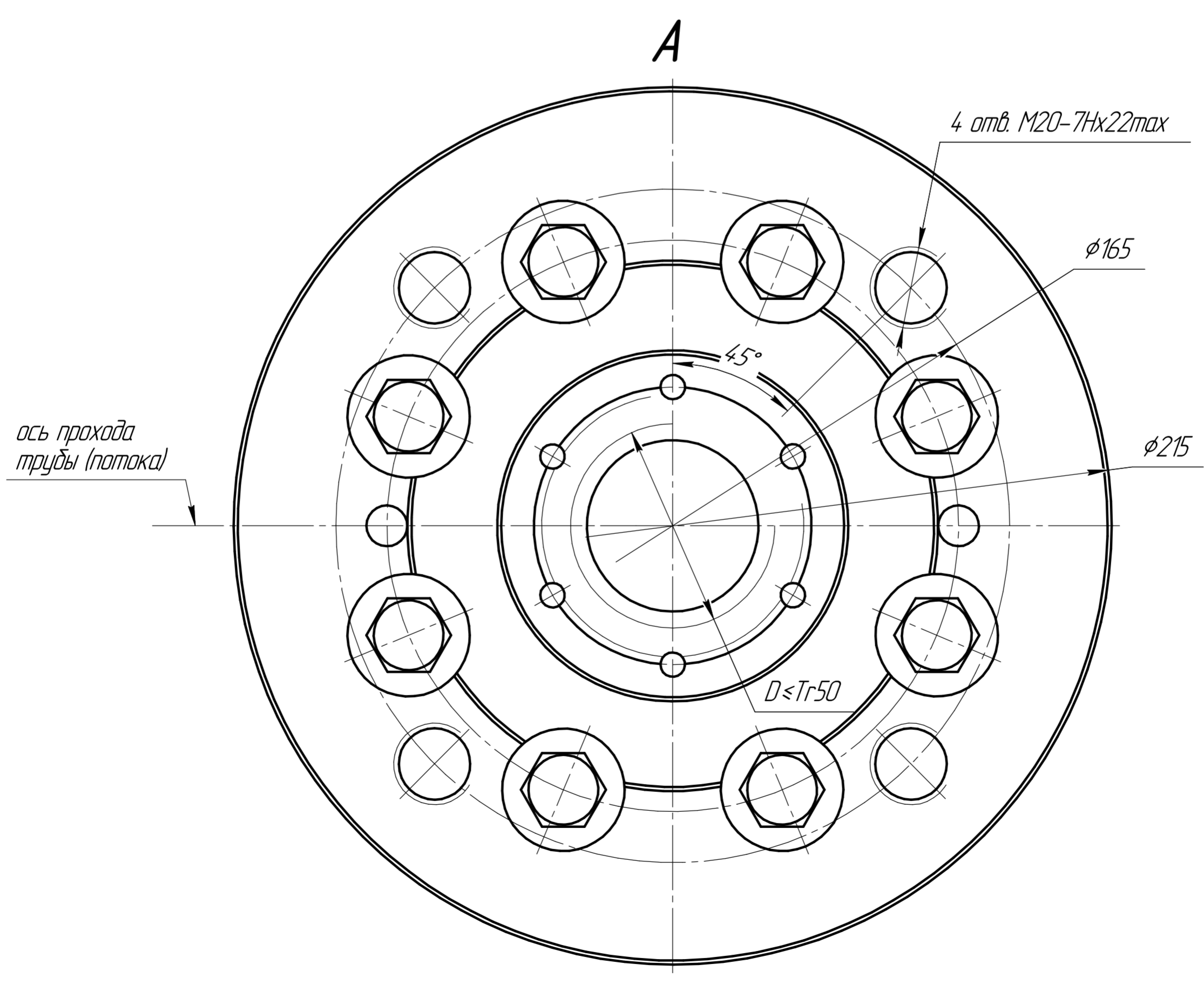
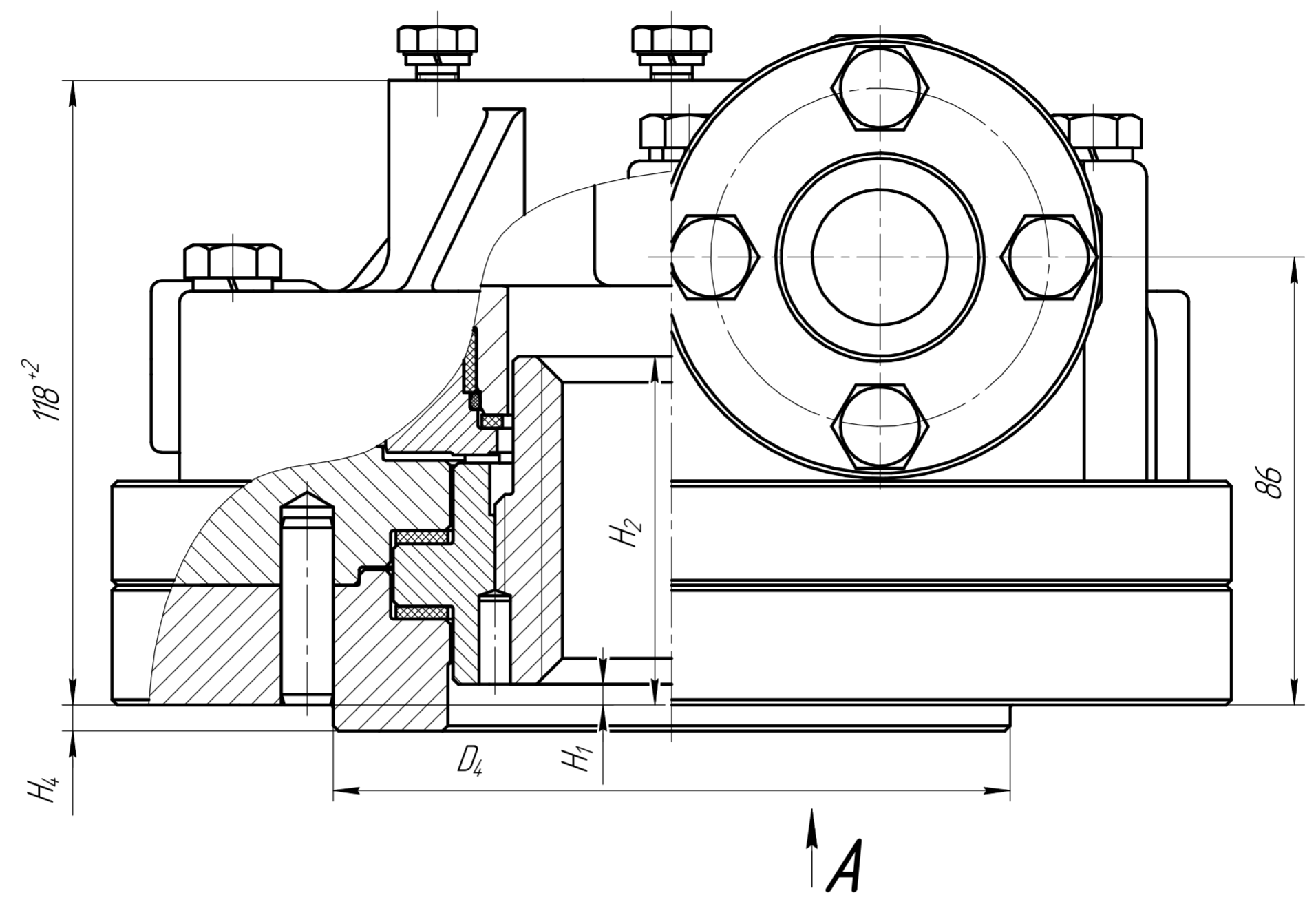


| | | | |
|--------------|--------------|-------------|--------------|
| Инд. № подл. | Взам. инв. № | Инд. № дил. | Подп. и дата |
| | | | |

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

Рис. 26
Остальное см. рис. 1
F16 (Group A) по ISO 5210
(F16M (Группа А) ГОСТ Р 34287)

Главный вид



| | |
|--------------|--------------|
| Инд. № подл. | Подп. и дата |
| Взам. инд. № | Инд. № подл. |
| Подп. и дата | Подп. и дата |

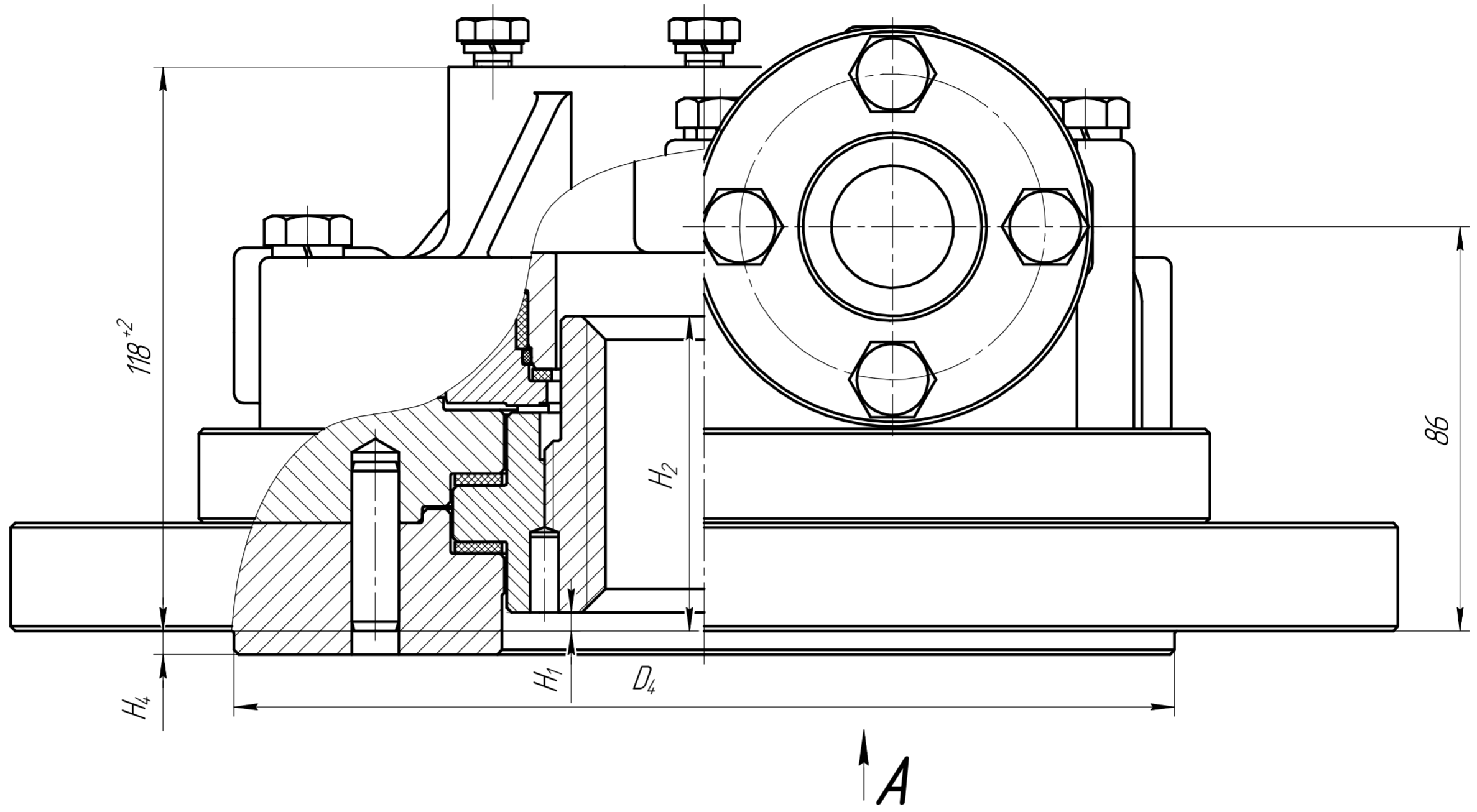
| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------|------|----------|-------|------|

Рис. 27

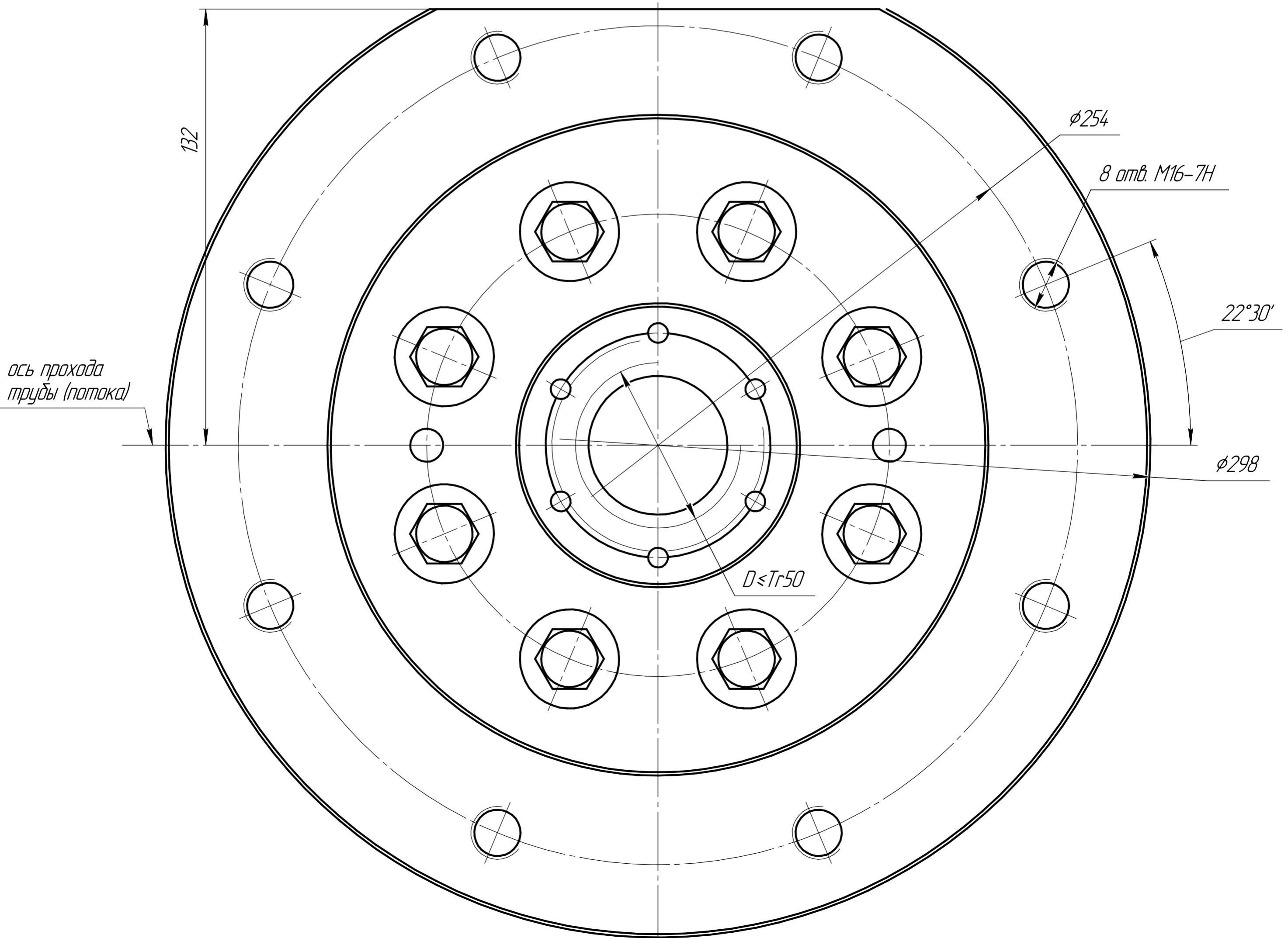
Остальное см. рис. 1

F25 (Group A) по ISO 5210
(F25M (Группа А) ГОСТ Р 34287)

Главный вид



A



| | | | |
|--------------|--------------|---------------|--------------|
| Инд. № подл. | Взам. инд. № | Инд. № д.д.д. | Подп. и дата |
| | | | |

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

Рис. 28
 Остальное см. рис. 1
 F14 (Group C) по ISO 5210
 Главный вид

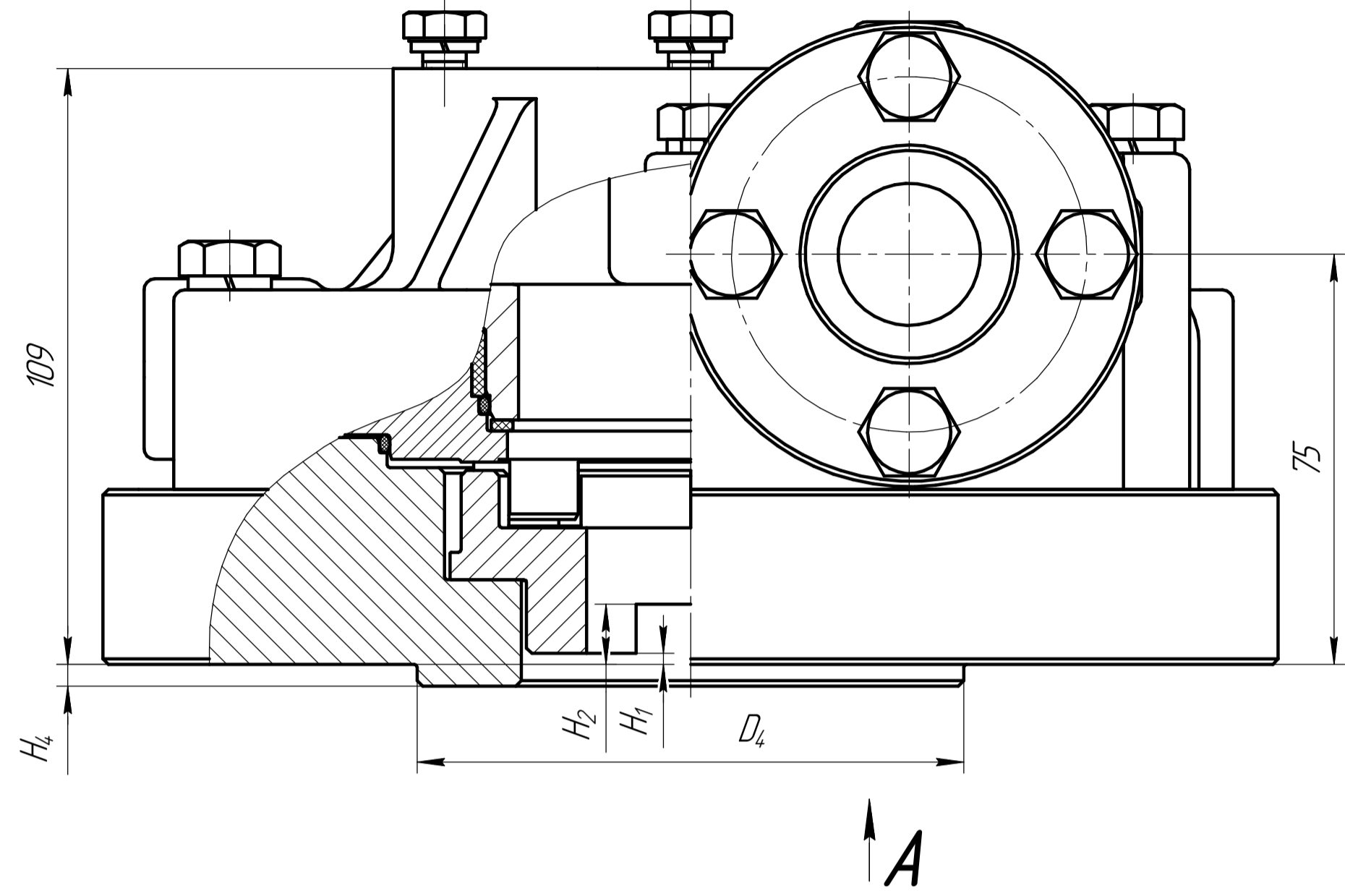


Рис. 29
 Остальное см. рис. 1
 F16 (Group C) по ISO 5210
 Главный вид

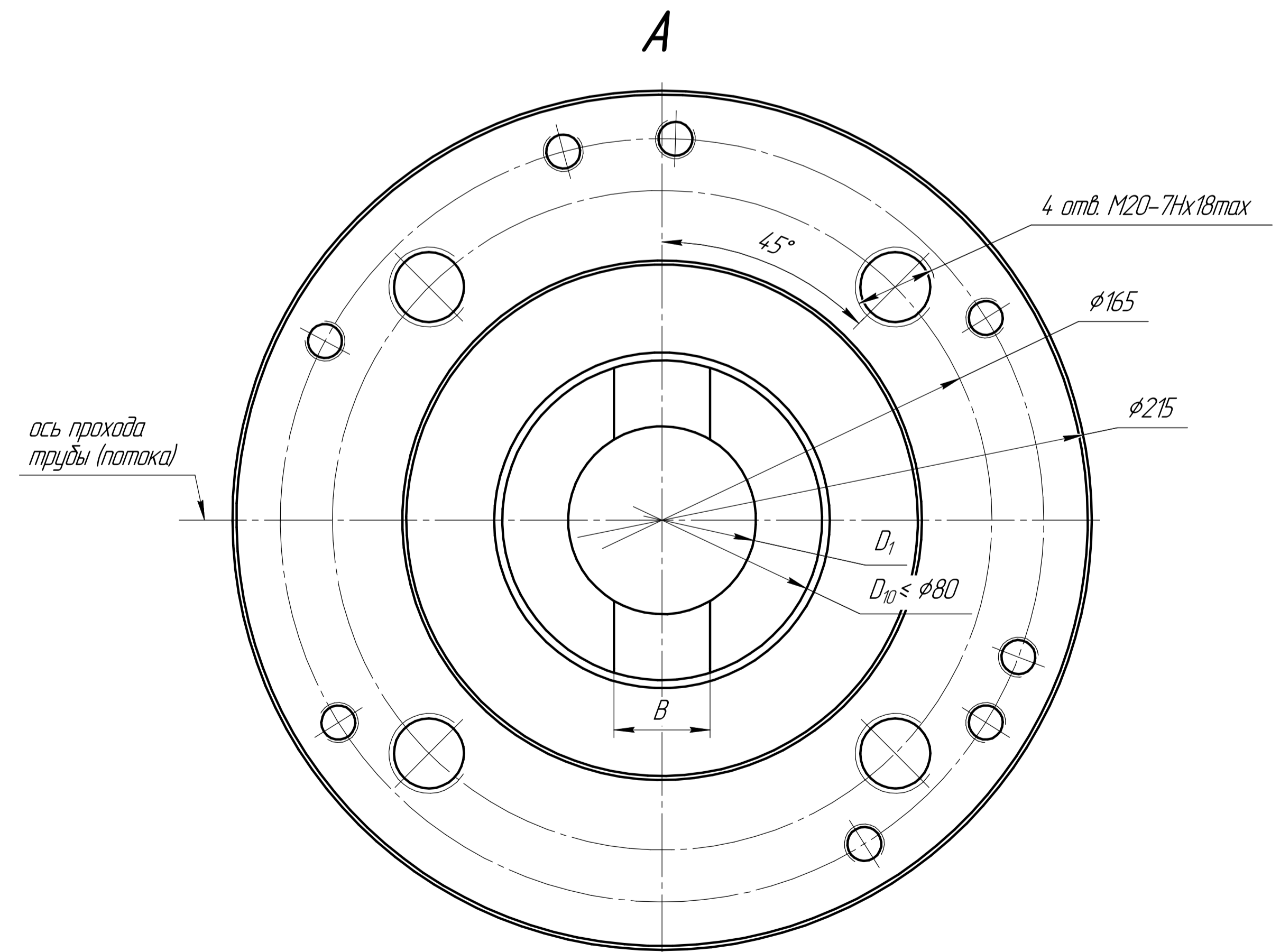
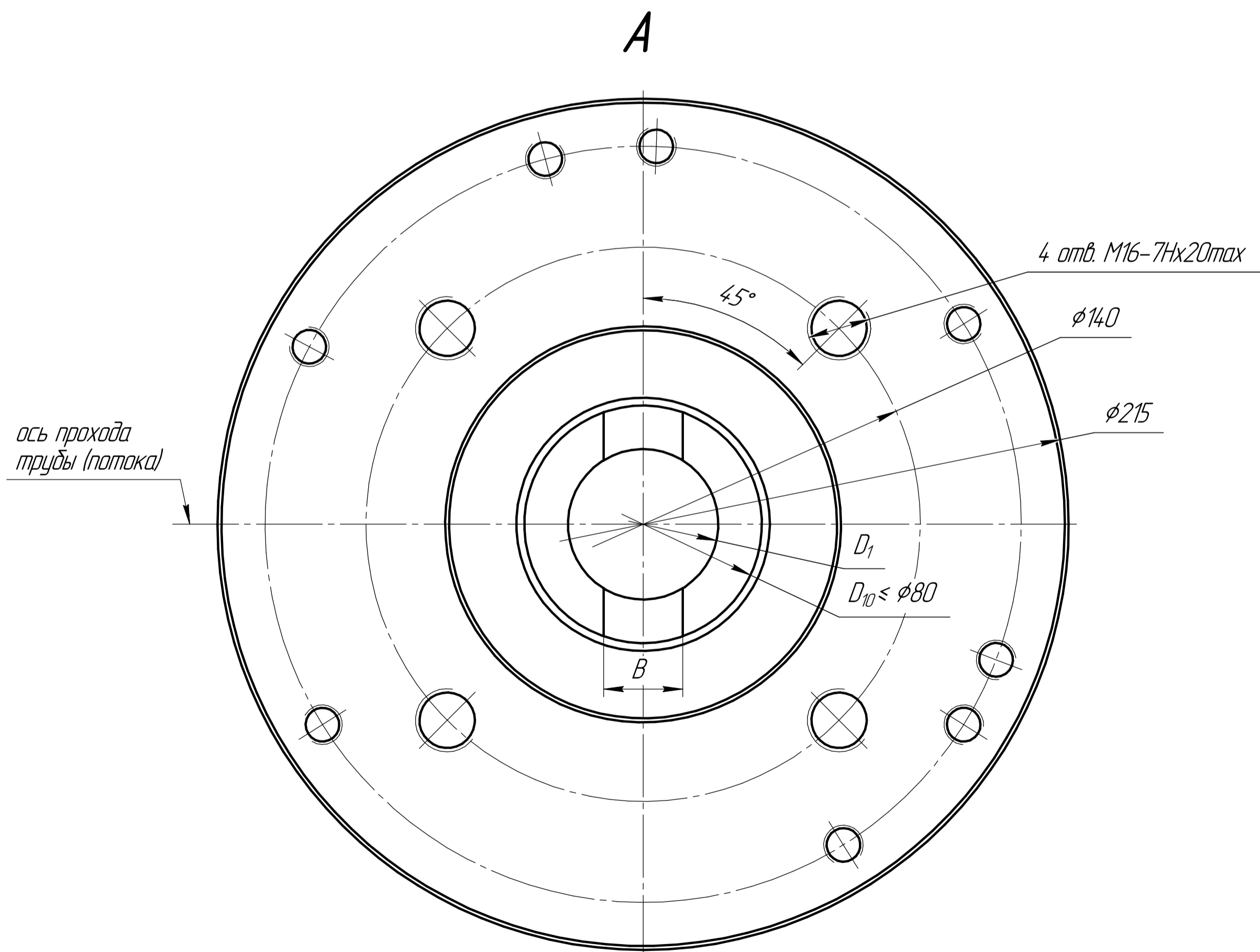
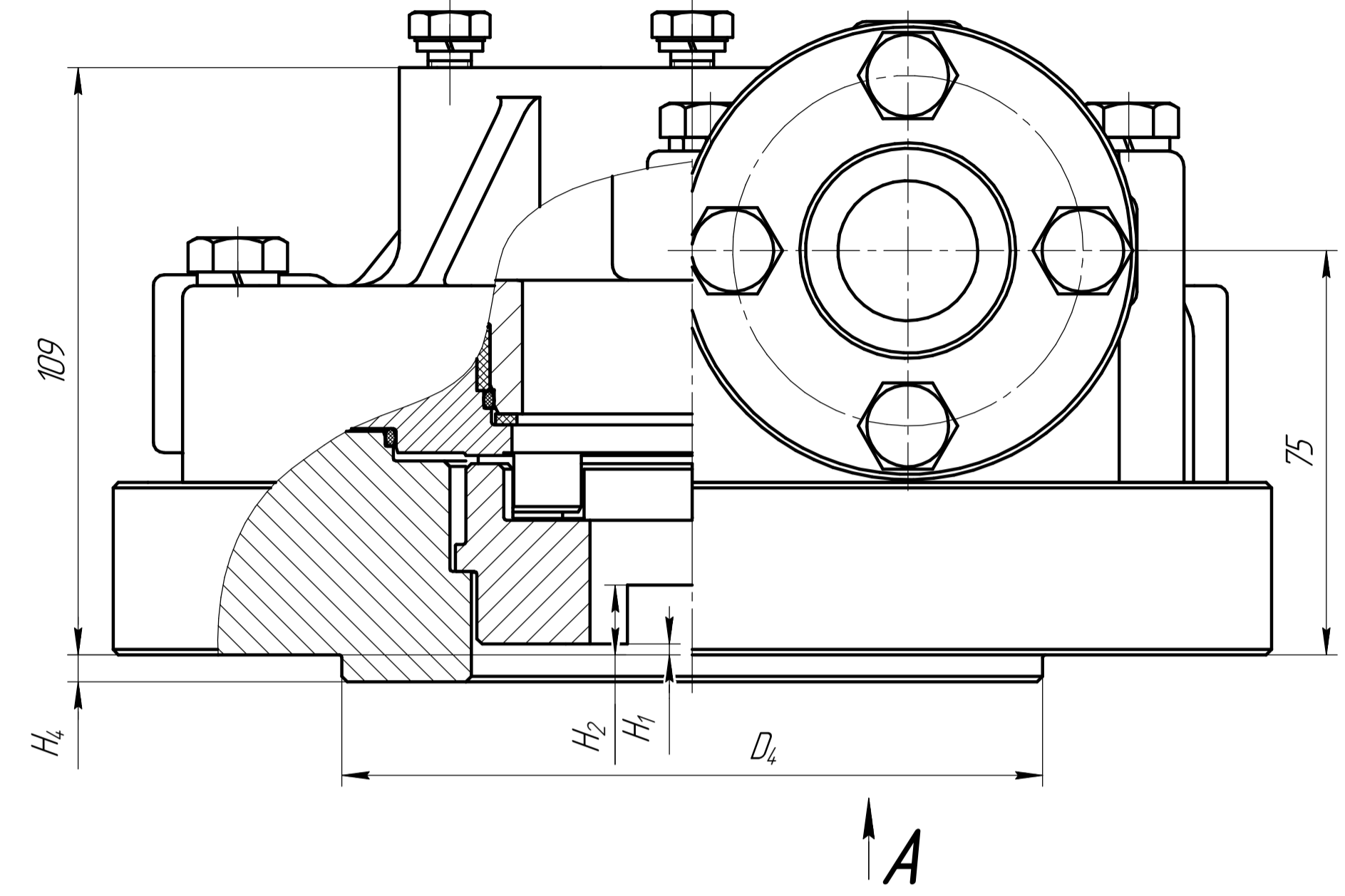
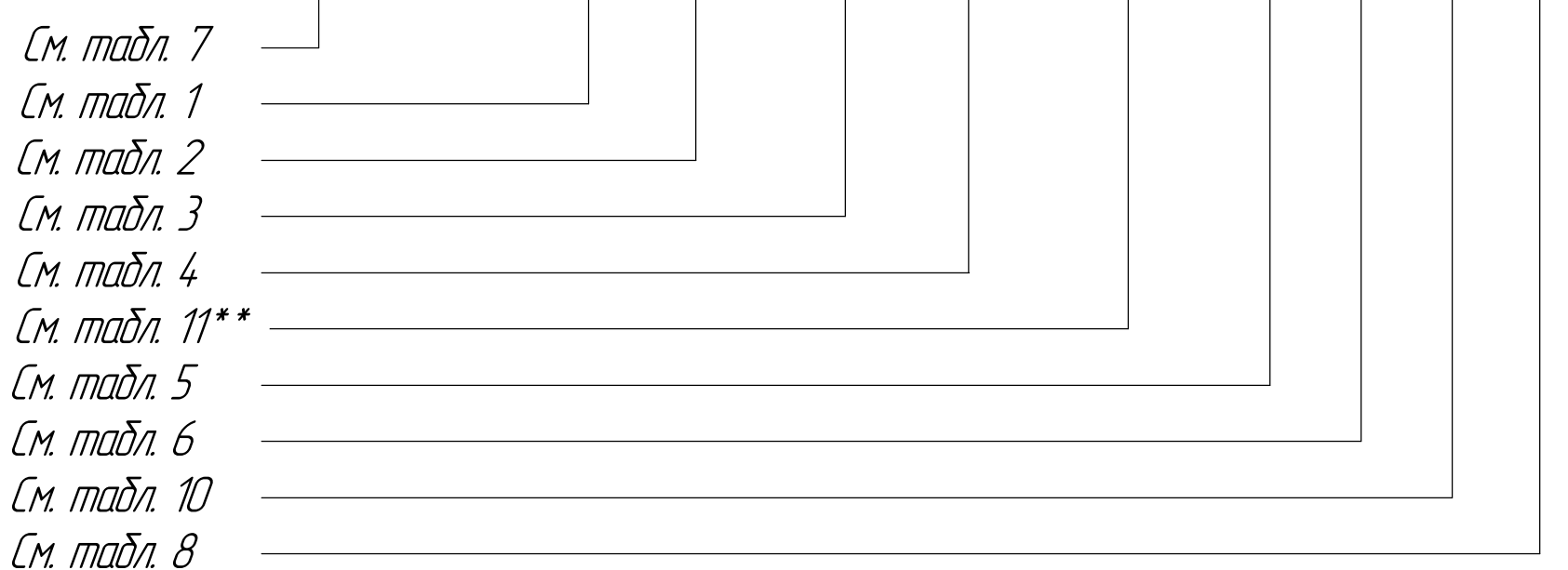


Схема 1. Условное обозначение модели редуктора

R3AM-CX-1000.X-XX-XX.XX-XXX-X-X-X



** При поставке редуктора комплект с колпакотом (крышкой)

Схема 2. Маркировка взрывозащиты

II Gb с IIB T4

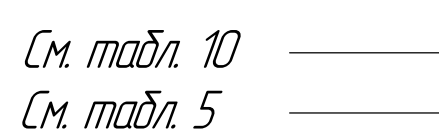


Таблица 1 - Наличие указателя положения запорного органа

| - | Рис. | Указатель положения |
|---|------|---------------------|
| 0 | 1 | Отсутствует |
| 1 | 12 | Установлен |

Таблица 2 - Передаточное отношение редуктора

| Передаточное отношение | Силовое передаточное отношение* | | Неодратимость передачи | T _{вх. ном.} Нм | T _{вх. пред.} Нм | F _{окр. Н} (ЗАКР/ОТКР) | | | | F _{окр. пред.} Н (ЗАКР/ОТКР) | | | | |
|------------------------|---------------------------------|----------|------------------------|--------------------------|---------------------------|---------------------------------|-----------|-----------|-----------|---------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | Общие | 1-й ступ | | | | 2-й ступ | ЗАКР/ОТКР | | ЗАКР/ОТКР | | ЗАКР/ОТКР | | ЗАКР/ОТКР | |
| | | | | | | | 4МХ | 5МХ | 7МХ | 8МХ | 4МХ | 5МХ | 7МХ | 8МХ |
| 5,83 | | | 4,43/4,6 | Не обеспечивается | 226/217 | 451/435 | 1693/1630 | 1231/1186 | 967/932 | 84,7/815 | 2257/2174 | 1642/1581 | 1290/1242 | 1129/1087 |
| 8,25 | | | 6,01/6,51 | Не обеспечивается | 166/154 | 333/307 | 1248/1152 | 908/838 | 713/658 | 624/576 | 1664/1536 | 1210/1117 | 951/878 | 832/768 |
| 11,67 | | | 7,68/7,97 | Не обеспечивается | 130/125 | 260/251 | 977/941 | 710/684 | 558/538 | 488/471 | 1302/1255 | 94,7/913 | 74,4/717 | 651/627 |
| 17,50 | | | 10,18/10,59 | Не обеспечивается | 98/94 | 196/189 | 737/708 | 536/515 | 421/405 | 368/354 | 982/944 | 714/687 | 561/540 | 491/472 |
| 33,00 | | | 13,75/14,49 | Не обеспечивается | 73/69 | 145/138 | 545/518 | 397/376 | 312/296 | 273/259 | 727/690 | 529/502 | 416/394 | 364/345 |

* Коэффициент усиления

Таблица 3 - Варианты присоединений на входном валу и фланце

| - | Вариант присоединения | D ₅ | D ₆ | D ₇ | L ₃ | Масса маховика, кг | F _{окр. шп.} Н | Δ _{вх.} К2 | Рис. | Примечание |
|------|---|----------------|----------------|----------------|----------------|--------------------|-------------------------|---------------------|------|------------|
| a20 | Под маховик a20 | - | - | - | - | - | - | 14 | 1 | под штифт |
| 0 1 | Под маховик 01 | - | - | - | - | - | - | 14 | 1 | со шпанкой |
| 4a20 | Маховик с сервогой под замок | - | - | - | - | - | - | 14 | 9 | под штифт |
| 11 | F10 (B3) по ISO 5210 (F10M ГОСТ Р 34287) | - | - | - | - | - | - | 2,0 | 2a | - |
| 11 B | F10 (B1) по ISO 5210 (F10M ГОСТ Р 34287) | - | - | - | - | - | - | 2,2 | 2b | - |
| 12 | F12 (B3) по ISO 5210 (F12M ГОСТ Р 34287) | - | - | - | - | - | - | 2,6 | 3 | - |
| 13 | F14 (B3) по ISO 5210 (F14M ГОСТ Р 34287) | - | - | - | - | - | - | 4,0 | 4 | - |
| 31 | Специальный (Фланец F14, вал φ20) | - | - | - | - | - | - | 3,7 | 5 | - |
| 21 | тип А по OCT 26-07-763-73 (A ГОСТ Р 34287) | M12-7H | - | - | - | - | - | 3,1 | 6 | - |
| 21 a | тип Аa по OCT 26-07-763-73 (A ГОСТ Р 34287) | φ14 | - | - | - | - | - | 3,1 | 6 | - |
| 22 | тип Б по OCT 26-07-763-73 (B ГОСТ Р 34287) | M12-7H | - | - | - | - | - | 4,6 | 7 | - |
| 22 a | тип Ба по OCT 26-07-763-73 (B ГОСТ Р 34287) | φ14 | - | - | - | - | - | 4,6 | 7 | - |
| 23 | тип В по OCT 26-07-763-73 (B ГОСТ Р 34287) | - | - | - | - | - | - | 12,0 | 8 | - |
| 32 | Специальный | - | - | - | - | - | - | 2,0 | 10 | - |
| 33 | F14 (Group C) по ISO 5210 (F14M ГОСТ Р 34287) | - | - | - | - | - | - | 10,8 | 11 | - |
| | При поставке комплект с маховиком | | | | | | | | | |
| 3МХ | С маховиком φ300 | - | 300 | 320,0 | 76,0 | 3,0 | 1733 | 14 | 14 | - |
| 4МХ | С маховиком φ400 | - | 400 | 421,3 | 101,5 | 2,5 | 1300 | 14 | 14 | - |
| 5МХ | С маховиком φ550 | - | 550 | 571,3 | 116,5 | 3,1 | 945 | 14 | 14 | - |
| 7МХ | С маховиком φ700 | - | 700 | 721,3 | 116,5 | 3,7 | 743 | 14 | 14 | - |

X - обозначает сочетание элементов передаточного вала
Наличие осевой ручки и блокирующего устройства, расшифровку см. табл. 9

Таблица 4 - Варианты присоединения на выходном валу

| - | Тип присоединения на выходе | Рис. | D ₁ | D ₄ | D ₉ | D ₁₀ | H ₁ | H ₂ | H ₄ | L ₁ | B | Допускаемое осевое усилие, кН | Δ _{вх.} К2 |
|------|---|------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------------------------|---------------------|
| 13 | F14 (B3) по ISO 5210 | 22 | 30 H10 | 100f8 | - | - | 5 | 65 | 4 | 33,3 | 8 D10 | - | 17,1 |
| 14 | F16 (B3) по ISO 5210 | 23 | 40 H10 | 130f8 | - | - | 5 | 80 | 5 | 43,3 | 12 D10 | - | 17,7 |
| 14 o | F16 (Group A) по ISO 5210 | 26 | 20 | 130f8 | - | - | 4 | 65 | 5 | - | - | 150 | 19,6 |
| 15 a | F25 (Group A) по ISO 5210 | 27 | 20 | 200f8 | - | - | 4 | 65 | 5 | - | - | 200 | 25,7 |
| 23 | Тип В по OCT 26-07-763-73 (B ГОСТ Р 55510) | 1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 23,5 |
| 24 | Тип Г по OCT 26-07-763-73 (Г ГОСТ Р 55510) | 21 | - | - | M20-7H | - | - | - | - | - | - | - | 11,1 |
| 24 o | На основе типа Г по OCT 26-07-763-73 (Г ГОСТ Р 55510) | 21 | - | - | 22 | - | - | - | - | - | - | - | 16,7 |
| 31 | Под вторую ступень | 30 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 16,7 |
| 32 | F14 (Group B) по ISO 5210 φ30 | 22 | 30 H10 | - | - | - | 5 | 65 | - | 33,3 | 8 D10 | - | 13,1 |
| 33 | F14 (Group B) по ISO 5210 φ40 | 22 | 40 H10 | 100f8 | - | - | 5 | 87 | 4 | 43,3 | 12 D10 | - | 17,1 |
| 34 | F16 (Group A) по ISO 5210 Tr44x7LH | 26 | Tr 44 x7LH | 130f8 | - | - | 4 | 49 | 5 | - | - | 150 | 17,5 |
| 35 | F25 (Group B) по ISO 5210 φ35 | 24 | 35 H10 | 200f8 | - | - | 5 | 87 | 5 | 38,3 | 10 D10 | - | 18,7 |
| 36 | F14 (Group A) по ISO 5210 | 25 | 33 | 100f8 | - | - | 4 | 65 | 4 | - | - | 100 | 23,3 |
| 37 | F16 (Group C) по ISO 5210 80.37.24.13 | 29 | 37 | - | - | 80 | 2 | 13 | - | 24 | H11 | - | 15,9 |
| 38 | F16 (Group B) по ISO 5210 φ35 | 23 | 35 H10 | 130f8 | - | - | 5 | 87 | 5 | 38,3 | 10 D10 | - | 17,3 |
| 39 | F16 (Group A) по ISO 5210 Tr36x6LH | 26 | Tr 36 x6LH | 130f8 | - | - | 4 | 65 | 5 | - | - | 150 | 18,6 |
| 40 | F14 (Group B) по ISO 5210 φ40 | 22 | 40 H10 | 100f8 | - | - | 5 | 87 | 4 | 43,3 | 12 D10 | - | 18,5 |
| 41 | Специальный | 3 194.12 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 16,0 |
| 42 | Специальный | 3 194.12 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 11,1 |
| 43 | F14 (Group A) по ISO 5210 Tr55x6-8H | 3 194.6 | Tr 55 x6-8H | 100f8 | - | - | 4 | 65 | 4 | - | - | 100 | 17,9 |
| 43 | F16 (Group C) по ISO 5210 74.56.20.8 | 29 | 56 | 130f8 | - | 74 | -3 | 8 | 4 | - | 20 H11 | - | 15,8 |
| 44 | F16 (Group B) по ISO 5210 φ50 | 3 194.12 | 50 H10 | 130f8 | - | - | 5 | 65 | 5 | 53,8 | 14 D10 | - | 16,5 |
| 45 | F16 (Group A) по ISO 5210 Tr38x7LH | 26 | Tr 38 x7LH | 130f8 | - | - | 4 | 65 | 5 | - | - | 150 | 18,6 |
| 46 | F25 (Group A) по ISO 5210 Tr42x7LH | 27 | Tr 42 x7LH | 200f8 | - | - | 4 | 65 | 5 | - | - | 200 | 19,1 |
| 47 | Специальный | 3 194.12 | Tr 50 x8LH | - | - | - | 12 | 72 | - | - | - | 150 | 27,2 |
| 48 | Специальный | 3 194.20 | 46 | 150H9 | - | 84 | 3 | 13 | 3 | - | - | - | 18,2 |
| 49 | Специальный | 3 194.20 | 56 | 180H9 | - | 84 | 3 | 15 | 3 | - | - | - | 16,7 |
| 50 | F25 (Group A) по ISO 5210 Tr50x8LH | 27 | Tr 50 x8LH | 200f8 | - | - | 4 | 65 | 5 | - | - | 200 | 22,8 |
| 51 | F16 (Group C) по ISO 5210 80.56.16.13 | 29 | 56 | - | - | 80 | 2 | 13 | - | - | 36 H11 | - | 24,2 |
| 52 | F16 (Group A) по ISO 5210 Tr36x8LH | 26 | Tr 36 x8LH | 130f8 | - | - | 4 | 74 | 5 | - | - | 150 | 18,0 |
| 53 | F25 (Group A) по ISO 5210 Tr36x8LH | 27 | Tr 36 x8LH | 200f8 | - | - | 4 | 65 | 5 | - | - | 200 | 19,3 |
| 54 | F25 (Group B) по ISO 5210 φ40 | 24 | 40 H10 | 200f8 | - | - | 5 | 76 | 5 | 43,3 | 12 D10 | - | 24,5 |
| 55 | F14 (Group C) по ISO 5210 60.38.20.11 | 28 | 38 H11 | - | - | 60 | 2 | 11 | - | - | 20 H11 | - | 21,9 |
| 56 | F16 (Group C) по ISO 5210 74.56.20.8 | 29 | 56 H11 | - | - | 74 | -3 | 8 | - | - | 20 H11 | - | 16,5 |
| 57 | F25 (Group A) по ISO 5210 Tr55x10LH | 27 | Tr 55 x10LH | 200f8 | - | - | 4 | 65 | 5 | - | - | 200 | 17,3 |
| 58 o | F25 (Group A) по ISO 5210 | 27 | 20 | 200f8 | - | - | 4 | 65 | 5 | - | - | 200 | 25,7 |
| 59 | F25 (Group A) по ISO 5210 Tr44x8LH | 27 | Tr 44 x8LH | 200f8 | - | - | 4 | 65 | 5 | - | - | 200 | 25,2 |
| 60 | Специальный Z90 / Z120 flange #5 | 1 3 194.20 | 62 | 180H9 | - | 82 | 2 | 14 | 5 | - | - | - | 24,2 |
| 61 | F25 (Group A) по ISO 5210 Tr48x8LH | 27 | Tr 48 x8LH | 200f8 | - | - | 4 | 65 | 5 | - | - | 200 | 22,8 |
| 62 | F25 (Group A) по ISO 5210 Tr52x8LH | 27 | Tr 52 x8LH | 200f8 | - | - | 4 | 65 | 5 | - | - | 200 | 24,9 |
| 63 | F14 (Group B) по ISO 5210 φ40 | 22 | 40 H10 | 100f8 | - | - | 5 | 65 | 4 | 43,3 | 12 D10 | - | 16,8 |
| 64 | F16 (Group B) по ISO 5210 | 23 | 30 H10 | 130f8 | - | - | 5 | 80 | 5 | 33,3 | 8 D10 | - | 18,0 |
| 65 | F25 (Group A) по ISO 5210 Tr40x6LH | 27 | Tr 40 x6LH | 200f8 | - | - | 4 | 65 | 5 | - | - | 200 | 18,5 |

Таблица 5 - Варианты исполнения по диапазону рабочих температур

| - | Диапазон рабочих температур окружающей среды | Консистентная смазка | Температурный класс |
|----------------|--|---|---------------------|
| не указывается | -63...+50°C | ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74 или ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-80 | T5 |
| П1 | -63...+95°C | ВНИИ НП 207 ГОСТ 19774-74 ТОМФ/ЛОН СК 170 ТУ 0254-011-124.35352-04 | T4 |
| | -63...+120°C | | T3 |
| | -63...+160°C | | T2 |
| П | -63...+200°C | ВНИИ НП 231F ТУ 0254-063-7664.3964-07 ТОМФ/ЛОН СК 250 ТУ 0254-004-124.35352-04 | T2 |
| | -63...+250°C при частоте вращения входного вала менее 50 об/мин и/или сниженном ПВ | | T2 |

График 1 - Допустимая продолжительность включения (ПВ)

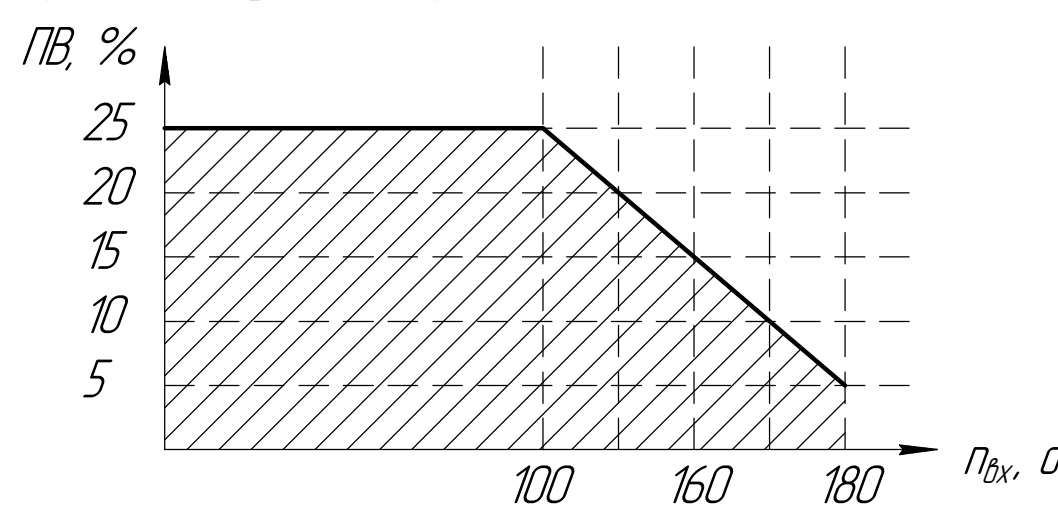


Таблица 6 - Вариант исполнения по степени защиты оболочки по ГОСТ 14.254-96

| - | Степени защиты оболочки по ГОСТ 14.254-96 |
|----------------|---|
| не указывается | IP 66 |
| 67 | IP 67 |
| 68 | IP 68 |

Таблица 7 - Наличие ходовой гайки

| - | Ходовая гайка |
|----------------|---------------|
| не указывается | Отсутствует |
| Г | Установлена |

Таблица 8 - Исполнение по взрывозащите редуктора

| - | Исполнение по взрывозащите редуктора |
|----------------|---|
| не указывается | без взрывозащиты редуктора |
| Ex | взрывозащита редуктора по ТР ТС012/2011 (Маркировку взрывозащиты см. схему 2) |

Таблица 9

| -* | Рис. | Вид маховика |
|----------------|------|--|
| не указывается | 14a | Со шпаночным соединением и осевой ручкой |
| 1 | 14b | Со шпаночным соединением и без осевой ручки |
| 7 | 14в | с блокирующим устройством со шпаночным соединением и осевой ручкой |

* значение указывается вместо знака "X" в таблице 3

Таблица 10 - Категория смеси

| - | Подгруппы категория смеси |
|----------------|---------------------------|
| не указывается | взрывозащита отсутствует |
| 1 | IIA |
| 2 | IIB |
| 3 | IIC |

Таблица 11 - Варианты защитных колпакот

| тип В (XX. | |
|------------|--|
|------------|--|